

HSS дискове за студено рязане

ЦИРКУЛЯРНИТЕ ДИСКОВЕ ЗА СТУДЕНО РЯЗАНЕ СЕ ПРОИЗВЕЖДАТ ОТ СЛЕДНИТЕ МАРКИ СТОМАНИ:

“HSS-DMO5” (DIN 1.3343) – ВИСОК КЛАС БЪРЗОРЕЗНА СТОМАНА С ВИСОКО СЪДЪРЖАНИЕ НА ВОЛФРАМ И МОЛИБДЕН.

“HSS-CO5” (DIN 1.3243) – ВИСОК КЛАС БЪРЗОРЕЗНА СТОМАНА С 5% СЪДЪРЖАНИЕ НА КОБАЛТ В ДОПЪЛНЕНИЕ НА ВИСОКОТО СЪДЪРЖАНИЕ НА ВОЛФРАМ И МОЛИБДЕН, ПРЕПОРЪЧВАНА ЗА ПРИЛОЖЕНИЯ, ПРИ КОИТО СЕ РАЗВИВАТ ВИСОКИ ТЕМПЕРАТУРИ.

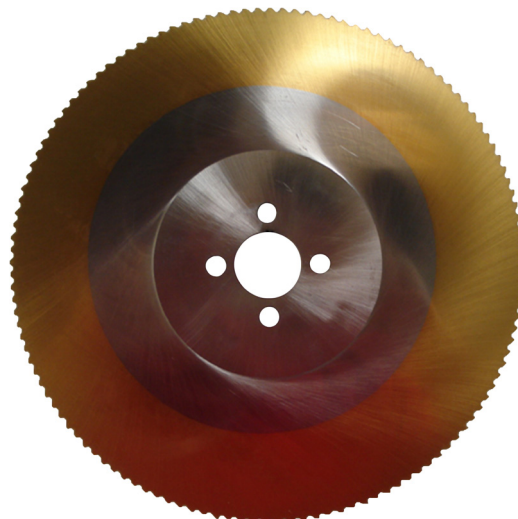
НИЕ СМЕ ГОТОВИ ДА ПРЕПОРЪЧАМЕ НА НАШИТЕ КЛИЕНТИ ДИСКА С НАЙ-ПОДХОДЯЩИТЕ ЗА ТЯХ ПАРАМЕТРИ: МАТЕРИАЛ, ПОКРИТИЕ, БРОЙ И ФОРМА НА ЗЪБИТЕ.

ВИДОВЕ ПОКРИТИЯ



ПОВЪРХНОСТНА ОБРАБОТКА

ПОВЪРХНОСТНА ОБРАБОТКА С ПАРА ПОД ВИСОКО НАЛЯГАНЕ ПОКРИВА ДИСКА СЪС СЛОЙ ЖЕЛЕЗЕН ОКСИД, КОЕТО ГАРАНТИРА ПОДЪЛЪГ ЖИВОТ В СРАВНЕНИЕ С ДИСК БЕЗ НИКАКВА ПОВЪРХНОСТНА ОБРАБОТКА. ПРЕПОРЪЧВА СЕ НАЙ-ВЕЧЕ ЗА РЯЗАНЕ НА СТОМАНЕНИ ТРЪБИ НА РЪЧНИ И ПОЛУАВТОМАТИЧНИ МАШИНИ.



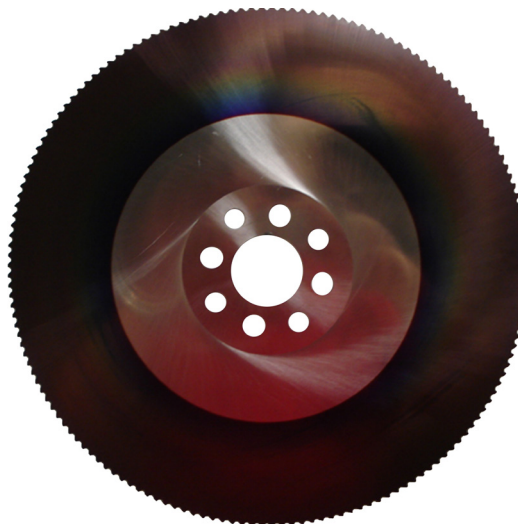
TiN ПОКРИТИЕ

ДИСКА СЕ ПОКРИВА СЪС СЛОЙ ТИТАНИЕВ НИТРИД ДЕБЕЛ $3\mu\text{m}$, КОЙТО ДОСТИГА ТВЪРДОСТ 2480 ВИКЕРА. ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА НИСКОЛЕГИРАНИ СТОМАНИ И ИЗИСКВА ИЗПОЛЗВАНЕТО НА ПОВЕЧЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЩА ТЕЧНОСТ. НЕ Е ПОДХОДЯЩО ЗА РЯЗАНЕ НА МЕД, МЕСИНГ, ИЛИ БРОНЗ.



TiCN ПОКРИТИЕ

ПЛАЗМЕНО ПОКРИВАНЕ СЪС СЛОЙ ОТ ТИТАНИЙ И ВЪГЛЕРОД С ДЕБЕЛИНА $2,5\mu\text{m}$ И ТВЪРДОСТ 3000 ВИКЕРА. ВИСОКОТО СЪДЪРЖАНИЕ НА ВЪГЛЕРОД РЕДУЦИРА КОЕФИЦИЕНТА НА ТРИЕНЕ (ДО 0,22), КОЕТО ГО ПРАВИ ПОДХОДЯЩО ЗА РЯЗАНЕ НА МАТЕРИАЛИ С ВИСОКА АБРАЗИВНОСТ, КАТО НЕРЪЖДАЕМИ СТОМАНИ И СРЕДНО-ЛЕГИРАНИ СТОМАНИ С ТВЪРДОСТ ДО 800 N/mm^2



TiAlN ПОКРИТИЕ

ДВУСЛОЙНО ПОКРИТИЕ С ДЕБЕЛИНА $3\mu\text{m}$ С ОТЛИЧНА ТЕРМОУСТОЙЧИВОСТ, ТВЪРДОСТ 3400 ВИКЕРА И КОЕФИЦИЕНТ НА ТРИЕНЕ 0,45. ПОДХОДЯЩО ЗА РЯЗАНЕ С МАЛКО ИЛИ НИКАКВО КОЛИЧЕСТВО СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЩА ТЕЧНОСТ И ЗА ЛЕГИРАНИ СТОМАНИ С ТВЪРДОСТ ДО 1100 N/mm^2 , ЗА ЧУГУН, НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА И ЦВЕТНИ МЕТАЛИ.

HSS дискове за студено рязане

НАЙ-ЧЕСТО ИЗПОЛЗВАНИ РАЗМЕРИ И БРОЙ ЗЪБИ

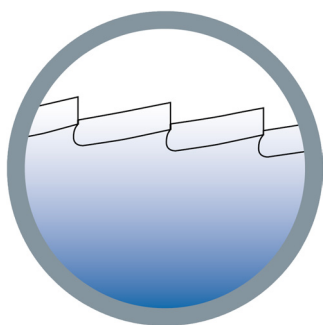
диаметър х дебелина [mm]	централен отвор [mm]	главина [mm]	стъпка (Т) и форма на зъба и съответстващ брой зъби													
			T3 Bw	T4 Bw	T4,5 Bw	T5 Bw	T5,5 Bw	T6 C	T7 C	T8 C	T9 C	T10 C	T12 C	T14 C	T16 C	T18 C
175x1,2	32	75	180	140		110		90		70						
175x1,5	32	75	180	140		110		90		70						
175x2,0	32	75	180	140		110		90		70						
200x1,0	32	100	200	160		130		100		80		64				
200x1,2	32	100	200	160		130		100		80		64				
200x1,5/1,6	32	90	200	160		130		100		80		64				
200x1,8	32	90	200	160		130		100		80		64				
200x2,0	25,4/32	90	200	160		130		100		80		64				
200x2,5	32	90	200	160		130		100		80		64				
210x2,0	32	90	210	160		130		110		80						
225x1,2	32	100	220	180		140		120		90	80					
225x1,5/1,6	32	90	220	180		140		120		90	80					
225x1,8	32/40	90	220	180		140		120		90	80					
225x1,9/2,0	32/40	90	220	180		140		120		90	80					
225x2,5	32	90	220	180		140		120		90	80					
250x1,0	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x1,2	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x1,5/1,6	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x2,0	25,4/32/40	100	250	200	180	160	140	128	110	100		80	64			
250x2,5	25,4/32/40	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x3,0	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
275x1,6	32	100	280	220		180		140	120	110		90				
275x2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110		90				
275x2,5	25,4/32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110		90				
275x3,0	32/40	100	280	220		180		140	120	110		90				
300x1,6	32/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
300x2,0	32/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
300x2,5	32/38/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
300x3,0	32/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
315x1,6	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x2,0	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x2,5	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x3,0	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x3,5	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
325x2,0	32/40	120	320	250		200		170		128		100	80			
325x2,5	32/40	120	320	250		200		170		128		100	80			
325x3,0	40	120	320	250		200		170		128		100	80			
350x1,8	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x2,0	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x2,5	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x3,0	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x3,5	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
370x2,5	40/50	120		280		220		190	160	140	120	110	90	80	70	
370x3,0	32/40/50	120		280		220		190	160	140	120	110	90	80	70	
370x3,5	40	120		280		220		190	160	140	120	110	90	80	70	
400x2,5	40/50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
400x3,0	40/50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
400x3,5	40/50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
400x4,0	50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
425x2,5	40/50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
425x3,0	40/50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
425x3,5	50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
425x4,0	50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
450x2,5	40/50	140		350		280		230		180		140	120		90	80
450x3,0	40/50	130		350		280		230		180		140	120		90	80
450x3,5	40/50	130		350		280		230		180		140	120		90	80
450x4,0	40/50	130		350		280		230		180		140	120		90	80
500x3,0	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
500x3,5	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
500x4,0	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
500x5,0	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
525x3,5	50	140		410		330		270		210		164	140	110	104	90
525x4,0	50	140		410		330		270		210		164	140	110	104	90
550x4,0	50	140		440		340		280		220		170	140	120	110	90
550x5,0	50	140		440		340		280		220		170	140	120	110	90
570x4,0	50	150		450		360		300		220		180	150	120	110	100
570x5,0	50	150		450		360		300		220		180	150	120	110	100
600x4,0	50	150		460		380		320		240		190	160	130	120	100
600x5,0	50	150		460		380		320		240		190	160	130	120	100

HSS дискове за студено рязане

СТАНДАРТНИ СПОМАГАТЕЛНИ ОТВОРИ

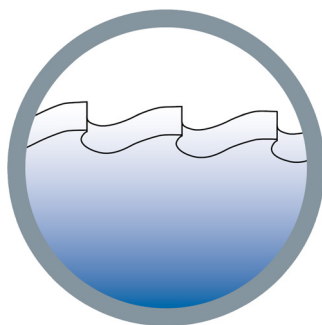
ЦЕНТРАЛЕН ОТВОР	СПОМАГАТЕЛНИ ОТВОРИ
ø 32	2-8-45 + 2-9-50 + 2-11-63
ø 32	ШПОНКОВИ КАНАЛИ
ø 40	2-8-55 + 4-12-64
ø 50	4-15-80 + 4-14-85

ФОРМИ НА ЗЪБИТЕ



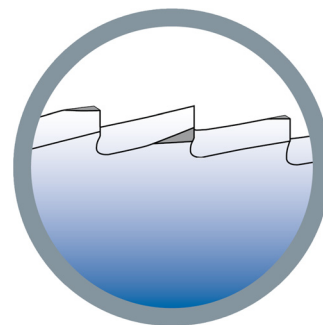
ФОРМА - А

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ПРИ СИТНИ СЪПКИ (<ТЗ) ЗА РЯЗАНЕ НА МЕСИНГ, БЛАГОРОДНИ МЕТАЛИ И ВИНТОНАРЯЗВАНЕ.



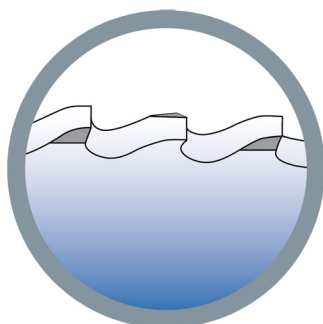
ФОРМА - В

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА ДЕБЕЛОСТЕННИ ТРЪБИ И КОНСТРУКЦИОННИ ПРОФИЛНИ ЗАГОТОВКИ.



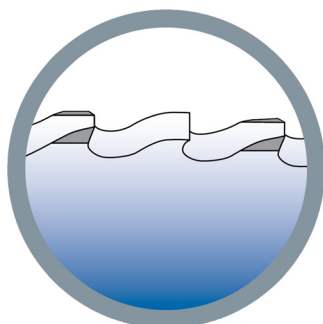
ФОРМА - AW

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА ПРЕЦИЗНО РЯЗАНЕ ВЪВ ФИНАТА МЕХАНИКА.



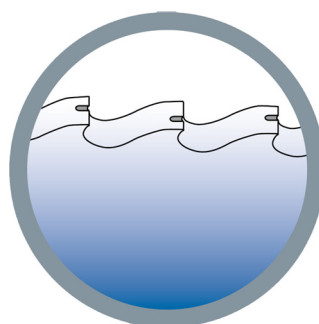
ФОРМА - BW

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ И ПРОФИЛИ. РЕДУВАЩИТЕ СЕ ЛЯВА И ДЯСНА ФАСКА ОСИГУРЯВАТ ДОБРО ОТДЕЛЯНЕ НА СТРУЖКАТА.



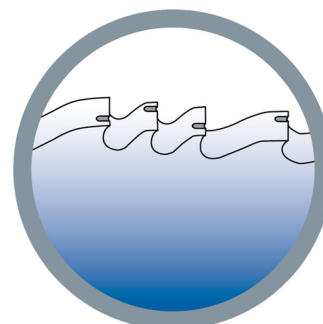
ФОРМА - С

НАЛИЧИЕТО НА ЗЪБ ЗА ГРУБО РЯЗАНЕ (ПО-ВИСОК С 0,25mm И С ДВЕ ФАСКИ) И ЗАВЪРШВАЩ ЗЪБ ОСИГУРЯВАТ РАЗДЕЛЯНЕТО НА СТРУЖКАТА НА ТРИ И ПРАВЯТ ТАЗИ ФОРМА ПОДХОДЯЩА ЗА РЯЗАНЕ НА ДЕБЕЛОСТЕННИ ТРЪБИ И ПЛЪТНИ ПРОФИЛИ.



ФОРМА - BR

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА НЕПРАВИЛНИ ФОРМИ, ПРИ КОИТО ИМА СИЛНИ ВИБРАЦИИ И ШУМ. ТАЗИ ФОРМА ОСИГУРЯВА ПО-ПЛАВНО И ГЛАДКО РЯЗАНЕ. УДЪЛЖАВА ЖИВОТА НА ДИСКА С 20%, ТЪЙ КАТО ИЗИСКВА ПО-МАЛКО ОТНЕМАНЕ НА МАТЕРИАЛ ПРИ ЗАТОЧВАНЕ НА ЗЪБИТЕ.



ФОРМА - VP

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ПРИ ОПЕРАЦИИ С МНОГО ВИСОКИ ВИБРАЦИИ, КОИТО НАЛАГАТ КОМПРОМИС С ТРАЙНОСТТА НА ДИСКА.

Дискове с твърдосплавни пластини



НИЕ ПРЕДЛАГАМЕ ДИСКОВЕ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ (ОТ ВОЛФРАМОВ КРАБИД, ИЛИ „СЕРМЕТ“) ОТ УТВЪРДЕНИ ПРОИЗВОДИТЕЛИ, СЕРТИФИЦИРАНИ ПО UNI EN ISO 9001:2008 И ОБОРУДВАНИ С ВИСОКОТЕХНОЛОГИЧНИ МАШИНИ ЗА ВСЕКИ ЕТАП ОТ ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ ЦИКЪЛ.

ЕТАПИ НА ПРОИЗВОДСТВО

КОНТРОЛ НА КАЧЕСТВОТО НА ЗАГОТОВКИТЕ;
ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ; ТЕРМИЧНА ОБРАБОТКА;
СНС ОБТЯГАНЕ И ПРЕСОВАНЕ; ПРЕЦИЗНО
КАЛИБРОВАНЕ; ЗАПОЯВАНЕ НА ПЛАСТИНИТЕ;
СНС ЗАТОЧВАНЕ; 3-D КОНТРОЛ; НАНАСЯНЕ НА
ПОКРИТИЕТО.

• ЗА ГАРАНТИРАНЕ НА МИНИМАЛНА
АКСИАЛНА ЕКСЦЕНТРИЧНОСТ, СПЕЦИАЛИСТИ С
ДЪЛГОГОДИШЕН ОПИТ КАЛИБРИРАТ ДИСКОВЕТЕ
ЧРЕЗ РЪЧНО КОВАНЕ.

ПРЕДЛАГАМЕ ДИСКОВЕ С РАЗЛИЧНИ СОРТОВЕ ТВЪРДА СПЛАВ И РАЗЛИЧНИ ФОРМИ НА ПЛАСТИНАТА, РАЗЛИЧНИ CVD ИЛИ PVD ПОКРИТИЯ, ЗА ДА ОСИГУРИМ НАЙ-ПОДХОДЯЩИЯ ДИСК ЗА ВСЯКО РАЗЛИЧНО ПРИЛОЖЕНИЕ. НАЙ-РАЗПРОСТРАНЕНИТЕ ПРИЛОЖЕНИЯ НА ДИСКОВЕТЕ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ СА:

- МАШИННО РЯЗАНЕ НА ТЪНКОСТЕННИ МЕТАЛНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ
- МАШИННО РЯЗАНЕ НА ДЕБЕЛОСТЕННИ МЕТАЛНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ
- МАШИННО ОРБИТАЛНО РЯЗАНЕ НА МЕТАЛНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ
- МАШИННО РЯЗАНЕ НА ПЛЪТНИ МЕТАЛНИ ПРЪТИ И ЗАГОТОВКИ

ДИСКОВЕТЕ СЕ ПРЕДЛАГАТ С ДИАМЕТЪР ОТ 100mm ДО 2200mm, С РАЗЛИЧНИ КОМБИНАЦИИ ОТ ДЕБЕЛИНИ НА РЕЖЕЩИТЕ ПЛАСТИНИ, ДЕБЕЛИНИ НА СТОМАНЕНОТО ТЯЛО, КОНФИГУРАЦИЯТА НА ЦЕНТРАЛНИЯ И СПОГАТЕЛНИТЕ ОТВОРИ, И БРОЯ ЗЪБИ.

Дискове за горещо рязане

ПРЕДЛАГАМЕ ДИСКОВЕ ЗА ГОРЕЩО РЯЗАНЕ ОТ СТОМАНА С НОМЕР ПО СТАНДАРТ DIN 1.2235, ИЛИ 1.2604 В ЗАВИСИМОСТ ОТ МАТЕРИАЛА И ТЕМПЕРАТУРАТА НА РЯЗАНЕ. ПРЕДЛАГАТ СЕ ОПЦИИТЕ ЗА ЧАСТИЧНО, ИЛИ ЦЯЛОСТНО ЗАКАЛЯВАНЕ НА ДИСКА. НИЕ СМЕ В СЪСТОЯНИЕ ДА ВИ ПОМОГНЕМ В ИЗБОРА НА ДИСКА С НАЙ-ПОДХОДЯЩИ ПАРАМЕТРИ ЗА ВАШИЯ МАТЕРИАЛ, ПРИЛОЖЕНИЕ И МАШИННИ УСЛОВИЯ.

Техническо съдействие и сервиз

ДИМОТЕК ЕООД ОСИГУРЯВА НА СВОИТЕ КЛИЕНТИ И НА ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ПАРТНЬОРИ ПЪЛНО ТЕХНИЧЕСКО СЪДЕЙСТВИЕ. ПОМАГАМЕ ЗА ИЗБОРА НА НАЙ-ПРОИЗВОДИТЕЛНИЯ И ИЗГОДЕН ИНСТРУМЕНТ И ПРОДУКТ. ПРЕПОРЪЧВАМЕ ОПТИМАЛНИТЕ МАШИННИ РЕЖИМИ И УСЛОВИЯ НА РАБОТА ЗА РЕШАВАНЕ НА ПРОБЛЕМИТЕ, ЗАСЯГАЩИ ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА, ДЪЛГОТРАЙНОСТТА НА ДОСТАВЯНИТЕ ПРОДУКТИ И КАЧЕСТВОТО НА ПРОДУКЦИЯТА. ПРЕДЛАГАМЕ УСЛУГИ ПО ПОДДРЪЖКА И РЕМОНТ НА ДОСТАВЕНИТЕ ПРОДУКТИ (ЗАТОЧВАНЕ НА ЗЪБИТЕ НА HSS ДИСКОВЕ, ЗАПОЯВАНЕ НА НОВИ ЗЪБИ НА ДИСКОВЕТЕ С ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ И ДР.)

РАБОТИМ СЪВМЕСТНО С КЛИЕНТА И ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, ЗА ДА ОСИГУРИМ НАЙ-ДОБРОТО ОБСЛУЖВАНЕ И КОМПЕТЕНТНО ТЕХНИЧЕСКО СЪДЕЙСТВИЕ.