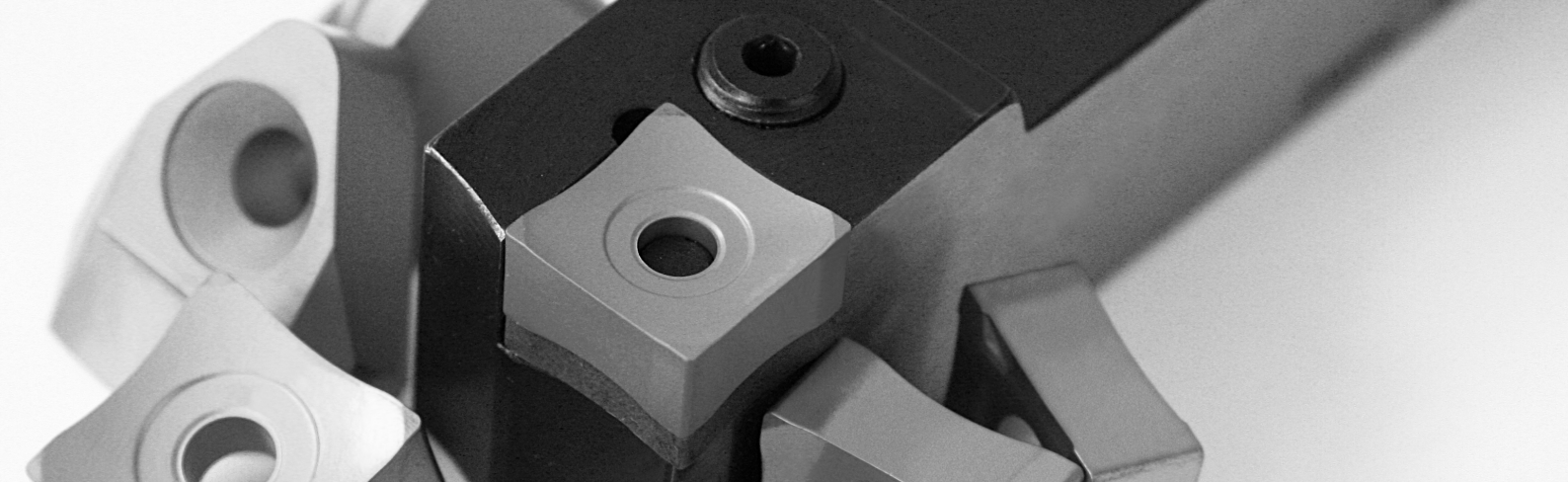
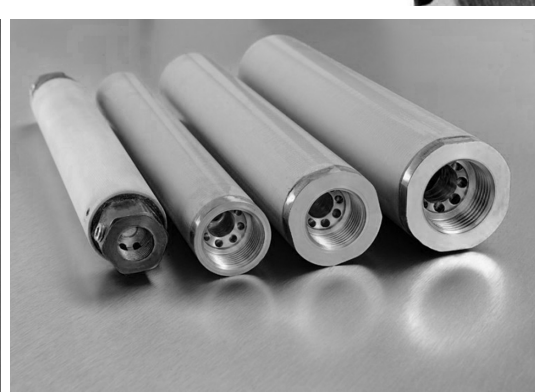
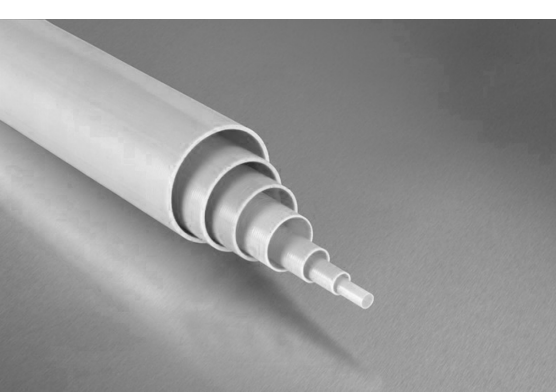
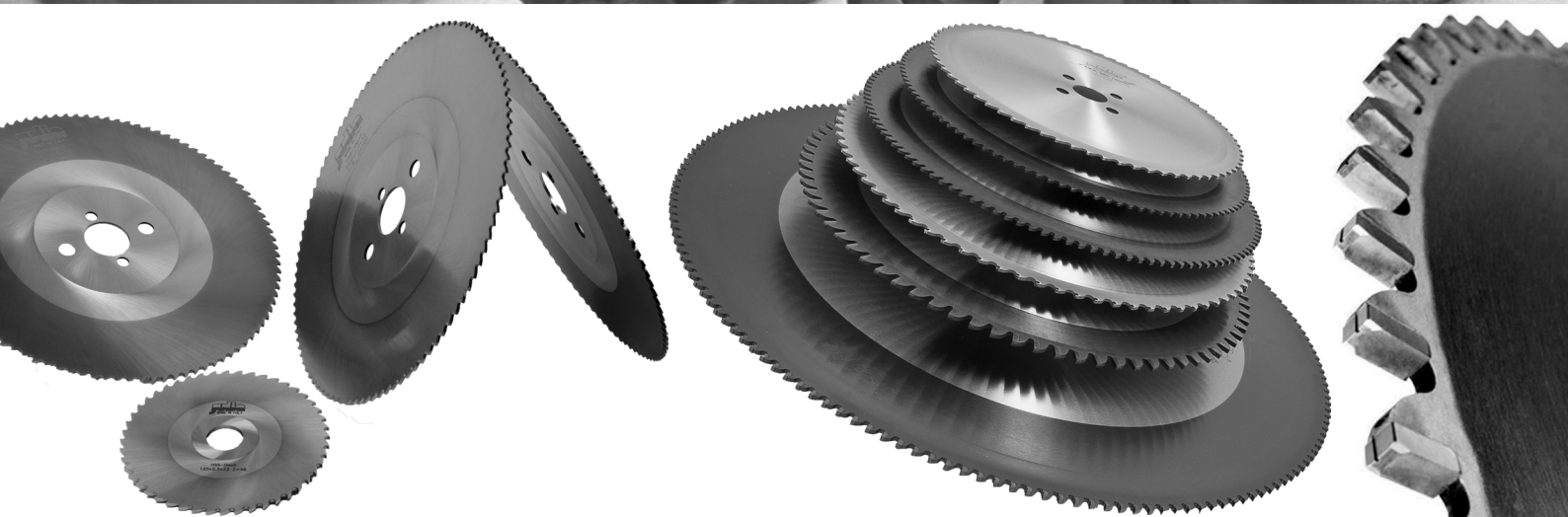
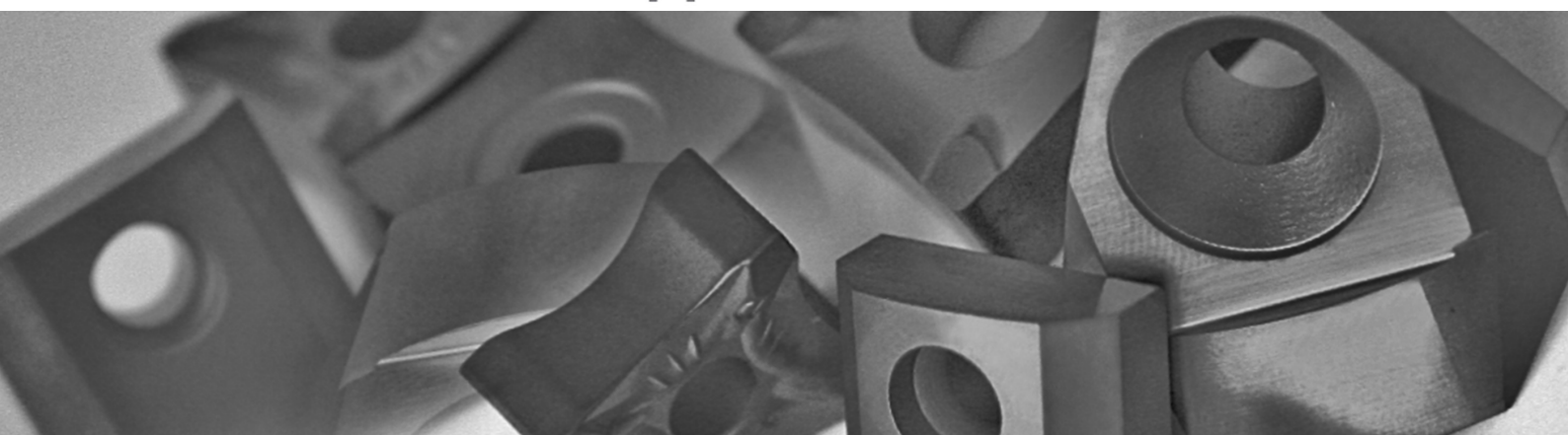




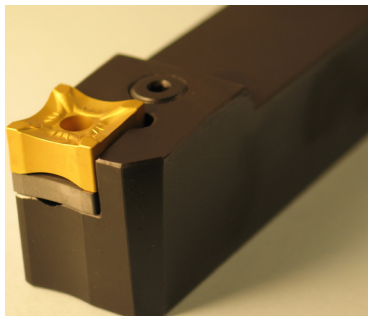
dimotek

a competence powered company
of Gruppo OMCD

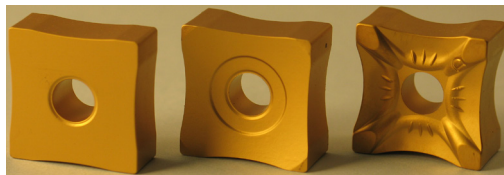


Външно отнемане на заваръчен шев

СТАНДАРТНОТО НИ РЕШЕНИЕ ЗА ВЪНШНО ОТНЕМАНЕ НА ШЕВА ОТ ВИСОКОЧЕСТОТНОТО ЕЛЕКТРОЗАВАРЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ Е ТВЪРДОСПЛАВНАТА ПЛАСТИНА SNMX С 8 РЕЖЕЩИ РЪБА. РАЗПОЛАГАМЕ С РАЗЛИЧНИ ВАРИАНТИ НА ГЕОМЕТРИЯТА, РАЗМЕРИТЕ, СОРТА ТВЪРДА СПЛАВ И ПОКРИТИЕТО. ПО ТОЗИ НАЧИН ОСИГУРЯВАМЕ НА КЛИЕНТИТЕ СИ НАЙ-ПОДХОДЯЩАТА ПЛАСТИНА ЗА ТЕХНИЯ МАТЕРИАЛ И НАЧИН НА РАБОТА.



8 РЕЖЕЩИ РЪБА

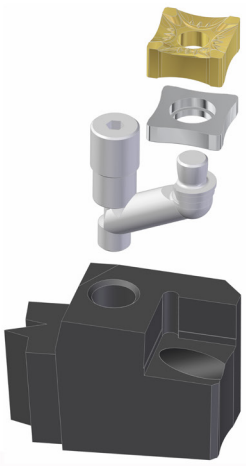
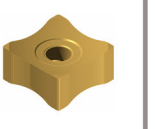
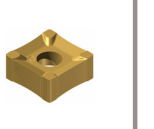
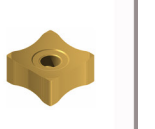
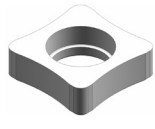
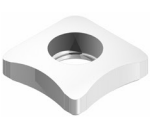
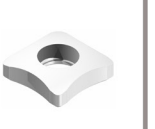
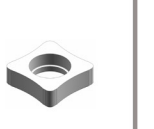


РАЗЛИЧНИ ГЕОМЕТРИИ



РАЗЛИЧНИ РАЗМЕРИ

СКРЕПИТЕЛНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ПЛАСТИНИ SNMX

 ФИКСИРАЩА СИСТЕМА ЗА ПЛАСТИНИ SNMX	 SNMX25...-03	 SNMX25...-02	 SNMX19...-04	 SNMX19...-02	 SNMX15...-04	 SNMX15...-02
	 PSX325.10	 PSX325.11	 PSX319.10	 PSX319.11	 PSX315.10	 PSX315.11
	 PL116	 PL116	 PL115	 PL114	 PL113	 PL113
	 V05	 V05	 V04	 V04	 V03	 V03

ТИПОВЕ ГЕОМЕТРИИ НА SNMX



01

02

03

04

05

РАЗЧИТАНЕ НА ПРОДУКТОВ КОД

ПРИМЕР: SNMX 150705-02 M813G R.20

15 – дължина на режещ ръб 15x15mm

07 – дебелина 7mm

05 – радиус на ръб r=0.5mm

02 – тип геометрия "02"

M813G – сорт твърда сплав и покритие

R.20 – радиус на режещ ръб

Външно отнемане на заваръчен шев

ГАМА ПЛАСТИНИ SNMX

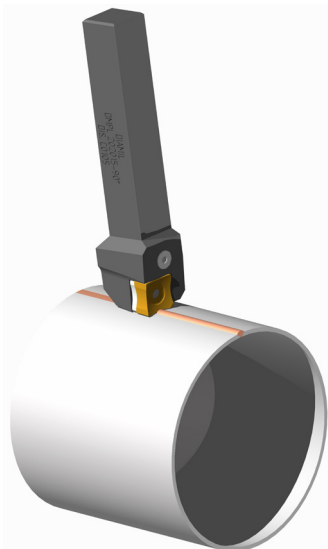
ТИП ГЕОМЕТРИЯ	РАЗМЕР ПЛАСТИНА	СОРТ M813G	СОРТ C912G	СОРТ P712G	СОРТ P812G	ТИП ПОДЛОЖКА	ДИАПАЗОН РАДИУСИ
01 - НЕГАТИВНА							
SNMX150605-01	15mm	•		•		ПЛОСКА	R7 - R100
SNMX190708-01	19mm	•		•		ПЛОСКА	R10 - R100
SNMX250924-01	25mm		•	•		ПЛОСКА	R50 - R200
02 - ПОЗИТИВНА							
SNMX150705-02	15mm	•			•	ИЗПЪКНАЛА	R7 - R100
SNMX190912-02	19mm	•		•		ИЗПЪКНАЛА	R10 - R100
SNMX251224-02	25mm		•	•		ИЗПЪКНАЛА	R50 - R200
03 - ПОЗИТИВНА С ЧУПЕНЕ НА СТРУЖКАТА							
SNMX150705-03	15mm			•		ПЛОСКА	R20 - R60
SNMX250924-03	25mm			•		ПЛОСКА	до R200
04 - ПОЗИТИВНА (ТИП SNMG)							
SNMX150705-04	15mm	•			•	ПЛОСКА	R7 - R100
SNMX190808-04	19mm	•		•		ПЛОСКА	R9 - R100
05 - СУПЕР ПОЗИТИВНА							
SNMX150705-05	15mm	•				ИЗПЪКНАЛА	R9 - R60

M813G; C912G - СТАНДАРТНИ СОРТОВЕ

P712G; P812G - СПЕЦИАЛНИ СОРТОВЕ

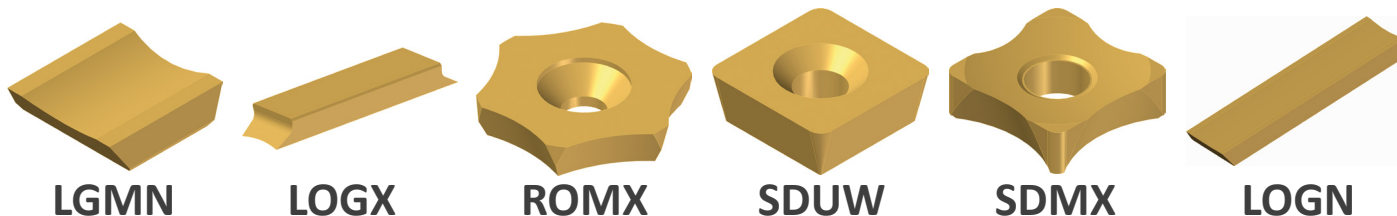
ИЗБОР НА РАДИУС

ИЗБОРЪТ НА РАДИУС НА ПЛАСТИНАТА СЕ ОПРЕДЕЛЯ ОТ ДИАПАЗОНА ПРОИЗВЕЖДАНИ ТРЪБИ И ТИПА НА ПЛАСТИНАТА. ТАБЛИЦАТА ПО-ДОЛУ Е ОРИЕНТИРОВЪЧНА И ОПРЕДЕЛЕНИ ФАКТОРИ В ПРОИЗВОДСТВОТО МОГАТ ДА НАЛОЖАТ ИЗБОР НА РАДИУС РАЗЛИЧЕН ОТ ПРЕПОРЪЧАНИЯ.



ДИАМЕТЪР НА ТРЪБАТА		РАДИУС	ДИАМЕТЪР НА ТРЪБАТА		РАДИУС
НЕГАТИВНА ПЛАСТИНА	ПОЗИТИВНА ПЛАСТИНА	r	НЕГАТИВНА ПЛАСТИНА	ПОЗИТИВНА ПЛАСТИНА	r
MIN÷MAX	MIN÷MAX		MIN÷MAX	MIN÷MAX	
8÷13.5	8÷13.5	7	49÷53	45÷50	27
13.5÷17	12.5÷16	9	53÷59	50÷54	30
17÷21	16÷20	11	59÷69	54÷62	35
21÷25	20÷24	13	69÷79	62÷70	40
25÷29	24÷28	15	79÷89	70÷78	45
29÷35	28÷33	18	89÷99	78÷85	50
35÷39	32÷37	20	99÷149	85÷120	75
39÷43	37÷41	22	149÷198	120÷150	100
43÷49	41÷45	25			

ДРУГИ РЕШЕНИЯ ЗА ВЪНШНО ОТНЕМАНЕ НА ЗАВАРЪЧЕН ШЕВ



LGMN

LOGX

ROMX

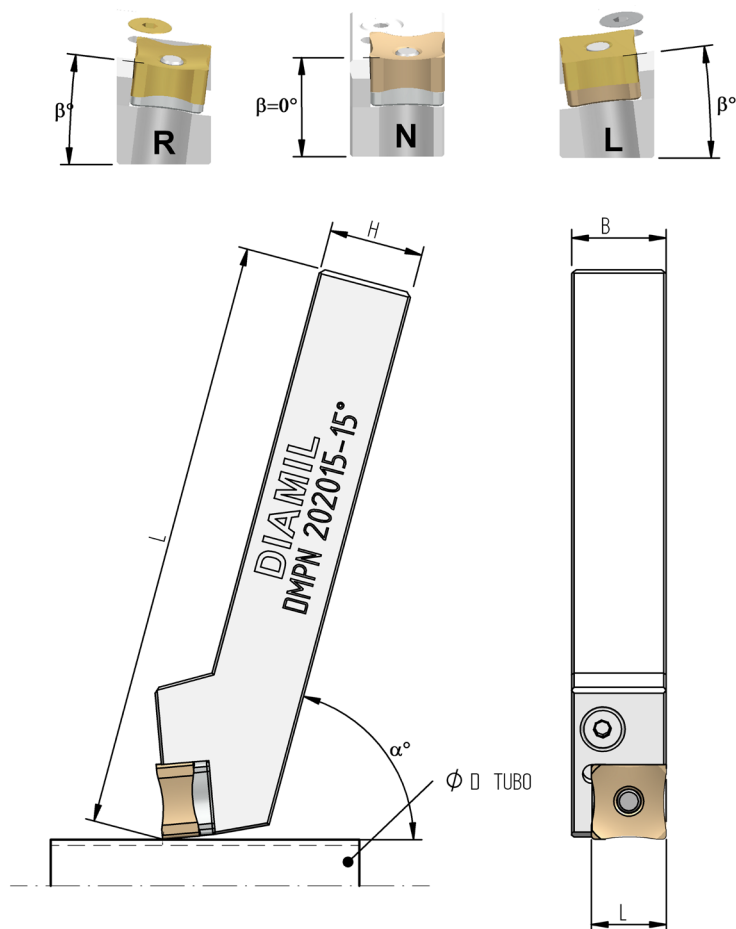
SDUW

SDMX

LOGN

Външно отнемане на заваръчен шев

НОЖОДЪРЖАЧИ ЗА ПЛАСТИНА SNMX



РАЗМЕРИ НА НОЖОДЪРЖАЧИ

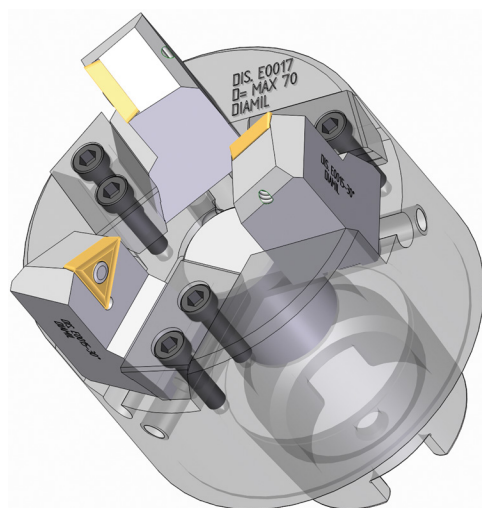
КОД		ВxН	L	ПЛАСТИНА
DMP N/R/L	202015-90	20x20	125	SNMX 15
DMP N/R/L	202015-75			
DMP N/R/L	252515-90	25x25	150	
DMP N/R/L	252515-75			
DMP N/R/L	252519-90			
DMP N/R/L	323219-75	32x32	170	SNMX 19
DMP N/R/L	323225-75			SNMX 25

ОСВЕН ИЗБРОЕНИТЕ НОЖОДЪРЖАЧИ, МОЖЕМ ДА ПРОИЗВЕДЕМ И ТАКИВА С НЕСТАНДАРТНИ РАЗМЕРИ. ПРИ ЗАПИТВАНЕ ЗА НЕСТАНДАРТЕН НОЖОДЪРЖАЧ ТРЯБВА ДА БЪДАТ ПОСОЧЕНИ СЛЕДНИТЕ РАЗМЕРИ:

РАЗМЕРИ	ОПИСАНИЕ
B	ШИРОЧИНА
H	ВИСОЧИНА
L	ДЪЛЖИНА
15/19/25	РАЗМЕР НА ПЛАСТИНАТА
β°	НАКЛОН НА ПЛАСТИНАТА
α°	НАКЛОН НА НОЖОДЪРЖАЧА (75° или 90°)
R/N/L	ОРИЕНТАЦИЯ НА ЪГЪЛ β° ДЕСЕН/НЕУТРАЛЕН/ЛЯВ

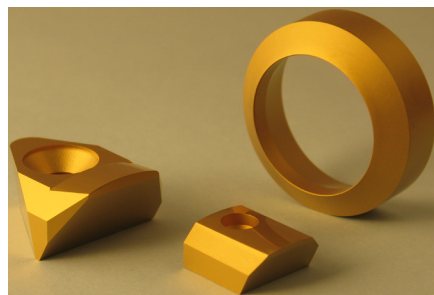
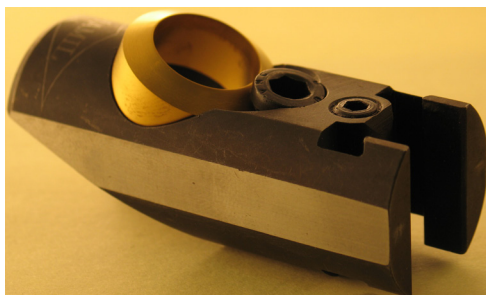
Други приложения

МОЖЕМ ДА ДОСТАВИМ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ, ИНСТРУМЕНТИ И РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ОПЕРАЦИИ, КАТО ФРЕЗОВАНЕ КРАИЩАТА НА ЛАМАРИНАТА, ИЗРАБОТКА НА ФАСКИ НА ТРЪБИТЕ И ДРУГИ ВИДОВЕ МЕХАНИЧНА ОБРАБОТКА.

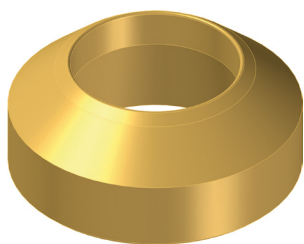
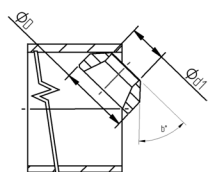
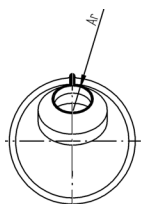


Вътрешно отнемане на заваръчен шев

ТВЪРДОСПЛАВНИ ПРЪСТЕНИ



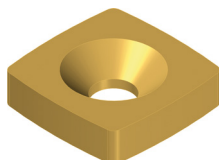
ПРЕДЛАГАМЕ ПЪЛНА ГАМА ОТ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПРЪСТЕНИ ЗА ВЪТРЕШНО ОТНЕМАНЕ НА ЗАВАРЪЧЕН ШЕВ, ВАРИАНТ 42° (ЗА ШИРОКО ПРИЛОЖЕНИЕ) И ВАРИАНТ 48° (ЗА АЛУМИНИЗИРАНИ ТРЪБИ), РАЗЛИЧНИ СОРТОВЕ ТВЪРДА СПЛАВ, С PVD ИЛИ CVD ПОКРИТИЕ, ИЛИ БЕЗ ПОКРИТИЕ.



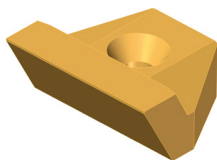
КОД	РАБОТЕН ДИАПАЗОН	D
SR0 AR4,5	14÷17	8
SR0 AR5,5	16÷17	
SR0 AR6,0	16÷19	10
SR0 AR6,5	17÷20	
SR1 AR07	20÷22	13
SR1 AR08	22÷24	
SR1 AR09	24÷26	
SR2 AR10	26÷28	19
SR2 AR11	28÷30	
SR2 AR12	30÷34	

КОД	РАБОТЕН ДИАПАЗОН	D
SR3 AR14	32÷41	22
SR3 AR17	41÷50	
SR4 AR23	48÷72	30
SR5 AR25	70÷85	35
SR5 AR28	85÷100	
SR6 AR30	90÷110	45
SR6 AR34	100÷130	
SR7 AR39	125÷160	50
SR8 AR46	150÷260	55

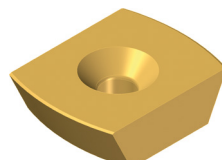
ДРУГИ РЕШЕНИЯ ЗА ВЪТРЕШНО ОТНЕМАНЕ НА ЗАВАРЪЧЕН ШЕВ



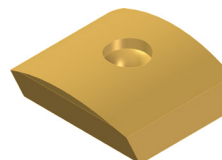
SNMW



TEMX



LOMX



LFGX

ЩАНГА ЗА ВЪТРЕШНО ОТНЕМАНЕ НА ЗАВАРЪЧЕН ШЕВ

ПРОИЗВЕЖДАМЕ ИЗОБРАZENATA ПО-ДОЛУ ЩАНГА ЗА ВЪТРЕШНО ОТНЕМАНЕ НА ЗАВАРЪЧЕН ШЕВ, КАТО ПРЕДЛАГАМЕ КАКТО ОТДЕЛНИТЕ КОМПОНЕНТИ, ТАКА И ЦЯЛАТА ЩАНГА. КОМПОНЕНТИТЕ ТЪРПЯЩИ ИЗНОСВАНЕ СА ИЗРАБОТЕНИ ОТ ТВЪРДА СПЛАВ (ВОЛФРАМОВ КАРБИД).

КОД	РАБОТЕН ДИАПАЗОН
RIME014	14÷17
RIME017	17÷21
RIME1	20÷26
RIME2	26÷34
RIME3	32÷50
RIME3,5	40÷55
RIME4	48÷72
RIME5	70÷100



Компоненти за импедери



ИМПЕДЕРИТЕ СА ОТ КЛЮЧОВО ЗНАЧЕНИЕ ЗА ЕФЕКТИВНОСТТА НА ВИСОКОЧЕСТОТНОТО ЕЛЕКТРОЗАВАРЯВАНЕ НА МЕТАЛНИ ТРЪБИ, ТЪЙ КАТО КОНЦЕНТРИРАТ ЕЛЕКТРИЧЕСКАТА ЕНЕРГИЯ В КРАИЩАТА НА ЛАМАРИНАТА. ИМПЕДЕРЪТ ПРЕДСТАВЛЯВА ЕДИН, ИЛИ ПОВЕЧЕ ФЕРИТНИ СЪРЦЕВИНИ ИЗОЛИРАНИ В ПОДХОДЯЩ НЕМЕТАЛЕН КОРПУС.

НИЕ ПРЕДЛАГАМЕ РАЗЛИЧНИ ВИДОВЕ ИМПЕДЕРИ (ОТ ТИПА С ПРЕМИНАВАНЕ НА ОХЛАЖДАНЕТО И ОТ ТИПА С ВРЪЩАНЕ НА ОХЛАЖДАНЕТО), КАКТО И ВСИЧКИ КОМПОНЕНТИ, НЕОБХОДИМИ ЗА СГЛОБЯВАНЕТО ИМ.

ФЕРИТИ



ПРЕДЛАГАМЕ СТАНДАРТЕН И ВИСОК КЛАС ФЕРИТИ, ЗА ДА ЗАДОВОЛИМ РАЗЛИЧНИТЕ ПОТРЕБНОСТИ НА ПАЗАРА. ПРОИЗВОДСТВОТО И НА ДВАТА КЛАСА Е В СЪОТВЕТСТВИЕ С НОРМАТА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО ISO/TS16949.

СТАНДАРТНИЯ КЛАС ФЕРИТ Е ИКОНОМИЧНО РЕШЕНИЕ, КОЕТО НАПЪЛНО ЗАДОВОЛЯВА ПОВЕЧЕТО КЛИЕНТИ. НАД 50 РАЗЛИЧНИ РАЗМЕРА СЕ ПОДДЪРЖАТ НАЛИЧНИ В НАШИЯ СКЛАД В СОФИЯ.

ВИСОКИЯТ КЛАС ФЕРИТ ЗАДОВОЛЯВА И НАЙ-ВИСОКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И Е БИЛ РАЗРАБОТЕН КАТО КОНКУРЕНТНА ПО КАЧЕСТВО АЛТЕРНАТИВА НА НАЙ-УТВЪРДЕНАТА МАРКА ФЕРИТИ В СВЕТА. ЗА ТОЗИ ФЕРИТ СЕ ИЗПОЛЗВАТ ПЕЩИ ЗА СИНТЕРОВАНЕ ОТ НАЙ-НОВО ПОКОЛЕНИЕ И ВИСОКОТЕХНОЛОГИЧНА АПАРАТУРА ЗА КОНТРОЛ НА КАЧЕСТВОТО НА ВСЕКИ ЕТАП ОТ ПРОИЗВОДСТВОТО. ТАКА СЕ ГАРАНТИРА ВИСОКА ТОЧНОСТ НА РАЗМЕРИТЕ ЗА МАКСИМАЛНА ЕФЕКТИВНОСТ И МИНИМАЛНИ ЗАГУБИ.

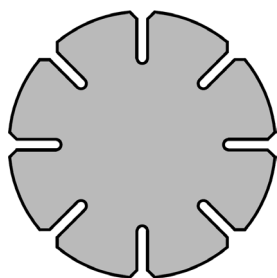
КОРПУСИ ЗА ИМПЕДЕРИ



ПРЕДЛАГАМЕ ТРЪБИ ОТ ФИБРОСТЪКЛО, СИЛИКОН И ДРУГИ МАТЕРИАЛИ ПОДХОДЯЩИ ЗА КОРПУСИ НА ИМПЕДЕРИ. НАЙ-КОМЕРСИАЛНИТЕ РАЗМЕРИ ТРЪБИ ОТ ФИБРОСТЪКЛО СА НАЛИЧНИ НА СКЛАД СЪС СТАНДАРТНА ДЪЛЖИНА 1m, НО В РАЗУМНИ СРОКОВЕ МОГАТ ДА БЪДАТ ПРОИЗВЕДЕНИ И ДОСТАВЕНИ ТРЪБИ С ВЪТРЕШЕН И ВЪНШЕН ДИАМЕТЪР ПО ПОРЪЧКА, КАКТО И ДА БЪДАТ ОТРЯЗАНИ НА ПРЕДПОЧИТАНАТА ОТ КЛИЕНТА ДЪЛЖИНА.

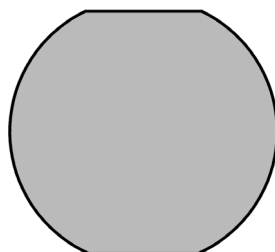
Компоненти за импедери

РАЗМЕРИ И ФОРМИ НА ФЕРИТИ



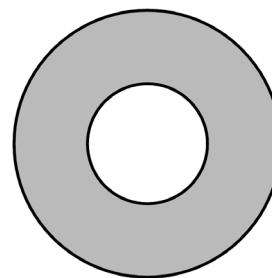
MRS

КРЪГЪЛ ФЕРИТ С НАДЛЪЖНИ ВЪНШНИ КАНАЛИ	
MRS 3x200	MRS 16x200
MRS 4x200	MRS 17x200
MRS 5x200	MRS 18x200
MRS 6x200	MRS 19x200
MRS 7x200	MRS 20x200
MRS 8x200	MRS 21x200
MRS 8,5x200	MRS 22x200
MRS 9x200	MRS 23x200
MRS 9,8x200	MRS 24x200
MRS 10x200	MRS 25x200
MRS 11x200	MRS 26x200
MRS 12x200	MRS 27x200
MRS 13x200	MRS 28x200
MRS 14x200	MRS 30x200
MRS 15x200	MRS 32x200



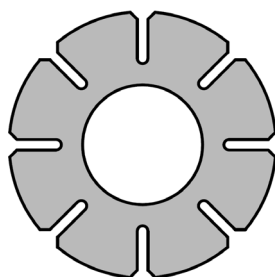
MRF

КРЪГЪЛ ФЕРИТ С ДВЕ ПЛОСКИ СТРАНИ	
MRF 3x200	MRF 12x200
MRF 4x200	MRF 13x200
MRF 5x200	MRF 14x200
MRF 6x200	MRF 15x200
MRF 7x200	MRF 16x200
MRF 8x200	MRF 17x200
MRF 9x200	MRF 18x200
MRF 10x200	MRF 20x200
MRF 11x200	-



MRH

КРЪГЪЛ ФЕРИТ С ОТВОР	
MRH 6x3x200	MRH 26x18x200
MRH 8x4x200	MRH 27x13x200
MRH 10x5x200	MRH 27x17x200
MRH 17x9x200	MRH 30x10x200
MRH 18x9x200	MRH 30x15x200
MRH 18x12x200	MRH 30x21x200
MRH 19x9x200	MRH 30x22x200
MRH 20x10x200	MRH 46x23x200
MRH 20x14x200	MRH 52x26x200
MRH 21x14x200	MRH 55x27x200
MRH 22x11x200	MRH 65x32x200
MRH 26x16x200	-



MRSH

КРЪГЪЛ ФЕРИТ С НАДЛЪЖНИ ВЪНШНИ КАНАЛИ И ОТВОР		
MRSH 6x2/3x200	MRSH 24x3/6/8/10/12/13x200	MRSH 45x12/20x200
MRSH 7x2x200	MRSH 25x3/6/10/11/12x200	MRSH 46x6/18/23x200
MRSH 8x2/3/4x200	MRSH 26x3/6/10/13/16x200	MRSH 48x6/20/24x200
MRSH 9x2/3/4x200	MRSH 27x3/6/8/10/11/13/13,75x200	MRSH 50x25x200
MRSH 10x2/3/4/5/6x200	MRSH 28x6/10/13/14x200	MRSH 55x20/27x200
MRSH 11x2/3/4/5x200	MRSH 29x6/10/14x200	MRSH 57x29x200
MRSH 12x2/3/4/5/6/7x200	MRSH 30x3/6/12/14/15x200	MRSH 60x30x200
MRSH 13x2/3/4/5/6/7x200	MRSH 31x3/6/10x200	MRSH 62x32x200
MRSH 14x3/4/5/6/7x200	MRSH 32x6/12/13/16x200	MRSH 65x32x200
MRSH 15x3/4/5/6/7x200	MRSH 33x6/10/14/15x200	MRSH 70x35x200
MRSH 16x3/4/5/7/8x200	MRSH 34x6/12/17/20x200	MRSH 73x36x200
MRSH 17x3/4/5/7/8x200	MRSH 35x6/15x200	MRSH 75x35x200
MRSH 18x3/5/6/8/9/10,5x200	MRSH 36x6/18x200	MRSH 80x40x200
MRSH 18,5x11x200	MRSH 37x3/15/18x200	MRSH 85x42x200
MRSH 19x3/6/8/9x200	MRSH 38x6/12/19/20x200	MRSH 90x45x200
MRSH 20x6/10/10,5x200	MRSH 39x6/20x200	MRSH 95x48x200
MRSH 21x3/6/9/10/11/13/14x200	MRSH 40x6/12/20x200	MRSH 100x50x200
MRSH 22x6/10/11/14x200	MRSH 42x6/18/20/21x200	MRSH 102x52x200
MRSH 23x3/6/11/11,5/13x200	MRSH 44x6/22x200	-

HSS дискове за студено рязане

ЦИРКУЛЯРНИТЕ ДИСКОВЕ ЗА СТУДЕНО РЯЗАНЕ СЕ ПРОИЗВЕЖДАТ ОТ СЛЕДНИТЕ МАРКИ СТОМАНИ:

“HSS-DMO5” (DIN 1.3343) – ВИСОК КЛАС БЪРЗОРЕЗНА СТОМАНА С ВИСОКО СЪДЪРЖАНИЕ НА ВОЛФРАМ И МОЛИБДЕН.

“HSS-CO5” (DIN 1.3243) – ВИСОК КЛАС БЪРЗОРЕЗНА СТОМАНА С 5% СЪДЪРЖАНИЕ НА КОБАЛТ В ДОПЪЛНЕНИЕ НА ВИСОКОТО СЪДЪРЖАНИЕ НА ВОЛФРАМ И МОЛИБДЕН, ПРЕПОРЪЧВАНА ЗА ПРИЛОЖЕНИЯ, ПРИ КОИТО СЕ РАЗВИВАТ ВИСОКИ ТЕМПЕРАТУРИ.

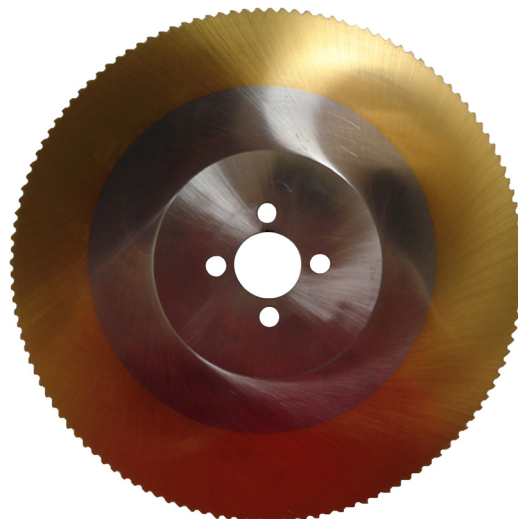
НИЕ СМЕ ГОТОВИ ДА ПРЕПОРЪЧАМЕ НА НАШИТЕ КЛИЕНТИ ДИСКА С НАЙ-ПОДХОДЯЩИТЕ ЗА ТЯХ ПАРАМЕТРИ: МАТЕРИАЛ, ПОКРИТИЕ, БРОЙ И ФОРМА НА ЗЪБИТЕ.

ВИДОВЕ ПОКРИТИЯ



ПОВЪРХНОСТНА ОБРАБОТКА

ПОВЪРХНОСТНА ОБРАБОТКА С ПАРА ПОД ВИСОКО НАЛЯГАНЕ ПОКРИВА ДИСКА СЪС СЛОЙ ЖЕЛЕЗЕН ОКСИД, КОЕТО ГАРАНТИРА ПОДЪЛЪГ ЖИВОТ В СРАВНЕНИЕ С ДИСК БЕЗ НИКАКВА ПОВЪРХНОСТНА ОБРАБОТКА. ПРЕПОРЪЧВА СЕ НАЙ-ВЕЧЕ ЗА РЯЗАНЕ НА СТОМАНЕНИ ТРЪБИ НА РЪЧНИ И ПОЛУАВТОМАТИЧНИ МАШИНИ.



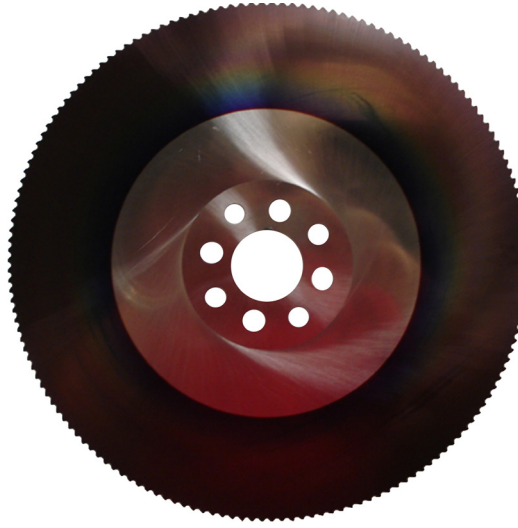
TiN ПОКРИТИЕ

ДИСКА СЕ ПОКРИВА СЪС СЛОЙ ТИТАНИЕВ НИТРИД ДЕБЕЛ 3µm, КОЙТО ДОСТИГА ТВЪРДОСТ 2480 ВИКЕРА. ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА НИСКОЛЕГИРАНИ СТОМАНИ И ИЗИСКВА ИЗПОЛЗВАНЕТО НА ПОВЕЧЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЩА ТЕЧНОСТ. НЕ Е ПОДХОДЯЩО ЗА РЯЗАНЕ НА МЕД, МЕСИНГ, ИЛИ БРОНЗ.



TiCN ПОКРИТИЕ

ПЛАЗМЕНО ПОКРИВАНЕ СЪС СЛОЙ ОТ ТИТАНИЙ И ВЪГЛЕРОД С ДЕБЕЛИНА 2,5 µm И ТВЪРДОСТ 3000 ВИКЕРА. ВИСОКОТО СЪДЪРЖАНИЕ НА ВЪГЛЕРОД РЕДУЦИРА КОЕФИЦИЕНТА НА ТРИЕНЕ (ДО 0,22), КОЕТО ГО ПРАВИ ПОДХОДЯЩО ЗА РЯЗАНЕ НА МАТЕРИАЛИ С ВИСОКА АБРАЗИВНОСТ, КАТО НЕРЪЖДАЕМИ СТОМАНИ И СРЕДНО-ЛЕГИРАНИ СТОМАНИ С ТВЪРДОСТ ДО 800 N/mm²



TiAlN ПОКРИТИЕ

ДВУСЛОЙНО ПОКРИТИЕ С ДЕБЕЛИНА 3µm С ОТЛИЧНА ТЕРМОУСТОЙЧИВОСТ, ТВЪРДОСТ 3400 ВИКЕРА И КОЕФИЦИЕНТ НА ТРИЕНЕ 0,45. ПОДХОДЯЩО ЗА РЯЗАНЕ С МАЛКО ИЛИ НИКАКВО КОЛИЧЕСТВО СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЩА ТЕЧНОСТ И ЗА ЛЕГИРАНИ СТОМАНИ С ТВЪРДОСТ ДО 1100 N/mm², ЗА ЧУГУН, НЕРЪЖДАЕМА СТОМАНА И ЦВЕТНИ МЕТАЛИ.

HSS дискове за студено рязане

НАЙ-ЧЕСТО ИЗПОЛЗВАНИ РАЗМЕРИ И БРОЙ ЗЪБИ

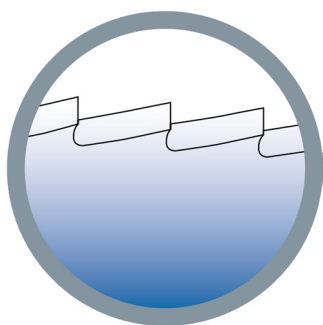
диаметър х дебелина [mm]	централен отвор [mm]	главина [mm]	стъпка (Т) и форма на зъба и съответстващ брой зъби													
			T3 Bw	T4 Bw	T4,5 Bw	T5 Bw	T5,5 Bw	T6 C	T7 C	T8 C	T9 C	T10 C	T12 C	T14 C	T16 C	T18 C
175x1,2	32	75	180	140		110		90		70						
175x1,5	32	75	180	140		110		90		70						
175x2,0	32	75	180	140		110		90		70						
200x1,0	32	100	200	160		130		100		80		64				
200x1,2	32	100	200	160		130		100		80		64				
200x1,5/1,6	32	90	200	160		130		100		80		64				
200x1,8	32	90	200	160		130		100		80		64				
200x2,0	25,4/32	90	200	160		130		100		80		64				
200x2,5	32	90	200	160		130		100		80		64				
210x2,0	32	90	210	160		130		110		80						
225x1,2	32	100	220	180		140		120		90	80					
225x1,5/1,6	32	90	220	180		140		120		90	80					
225x1,8	32/40	90	220	180		140		120		90	80					
225x1,9/2,0	32/40	90	220	180		140		120		90	80					
225x2,5	32	90	220	180		140		120		90	80					
250x1,0	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x1,2	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x1,5/1,6	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x2,0	25,4/32/40	100	250	200	180	160	140	128	110	100		80	64			
250x2,5	25,4/32/40	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
250x3,0	32	100	250	200		160		128	110	100		80	64			
275x1,6	32	100	280	220		180		140	120	110		90				
275x2,0	32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110		90				
275x2,5	25,4/32/40	100	280	220	200	180	160	140	120	110		90				
275x3,0	32/40	100	280	220		180		140	120	110		90				
300x1,6	32/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
300x2,0	32/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
300x2,5	32/38/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
300x3,0	32/40	100	300	220		180		160	140	120		94	80			
315x1,6	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x2,0	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x2,5	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x3,0	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
315x3,5	32/40	100	300	240		200		160	140	120		100	80	70		
325x2,0	32/40	120	320	250		200		170		128		100	80			
325x2,5	32/40	120	320	250		200		170		128		100	80			
325x3,0	40	120	320	250		200		170		128		100	80			
350x1,8	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x2,0	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x2,5	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x3,0	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
350x3,5	32/40/50	120	350	280		220		180	160	140	120	110	90	80		
370x2,5	40/50	120		280		220		190	160	140	120	110	90	80	70	
370x3,0	32/40/50	120		280		220		190	160	140	120	110	90	80	70	
370x3,5	40	120		280		220		190	160	140	120	110	90	80	70	
400x2,5	40/50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
400x3,0	40/50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
400x3,5	40/50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
400x4,0	50	120		310		250		200		160		120	110	90		70
425x2,5	40/50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
425x3,0	40/50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
425x3,5	50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
425x4,0	50	120		320		260		220		160		130	110		80	70
450x2,5	40/50	140		350		280		230		180		140	120		90	80
450x3,0	40/50	130		350		280		230		180		140	120		90	80
450x3,5	40/50	130		350		280		230		180		140	120		90	80
450x4,0	40/50	130		350		280		230		180		140	120		90	80
500x3,0	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
500x3,5	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
500x4,0	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
500x5,0	40/50	130				310		260		200		160	130	110	100	90
525x3,5	50	140		410		330		270		210		164	140	110	104	90
525x4,0	50	140		410		330		270		210		164	140	110	104	90
550x4,0	50	140		440		340		280		220		170	140	120	110	90
550x5,0	50	140		440		340		280		220		170	140	120	110	90
570x4,0	50	150		450		360		300		220		180	150	120	110	100
570x5,0	50	150		450		360		300		220		180	150	120	110	100
600x4,0	50	150		460		380		320		240		190	160	130	120	100
600x5,0	50	150		460		380		320		240		190	160	130	120	100

HSS дискове за студено рязане

СТАНДАРТНИ СПОМАГАТЕЛНИ ОТВОРИ

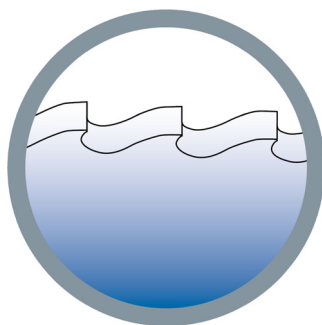
ЦЕНТРАЛЕН ОТВОР	СПОМАГАТЕЛНИ ОТВОРИ
ø 32	2-8-45 + 2-9-50 + 2-11-63
ø 32	ШПОНКОВИ КАНАЛИ
ø 40	2-8-55 + 4-12-64
ø 50	4-15-80 + 4-14-85

ФОРМИ НА ЗЪБИТЕ



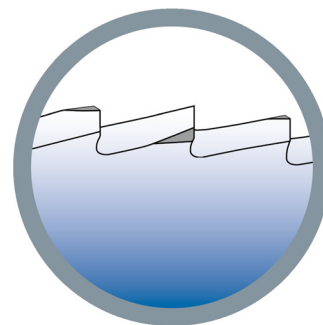
ФОРМА - А

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ПРИ СИТНИ СЪПКИ (<ТЗ) ЗА РЯЗАНЕ НА МЕСИНГ, БЛАГОРОДНИ МЕТАЛИ И ВИНТОНАРЯЗВАНЕ.



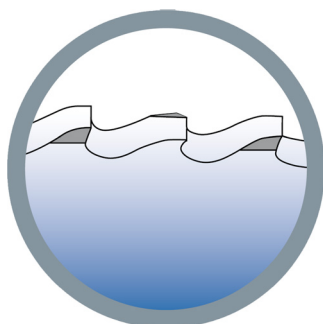
ФОРМА - В

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА ДЕБЕЛОСТЕННИ ТРЪБИ И КОНСТРУКЦИОННИ ПРОФИЛНИ ЗАГОТОВКИ.



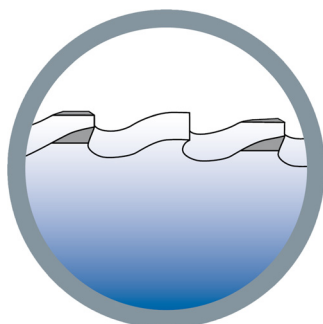
ФОРМА - AW

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА ПРЕЦИЗНО РЯЗАНЕ ВЪВ ФИНАТА МЕХАНИКА.



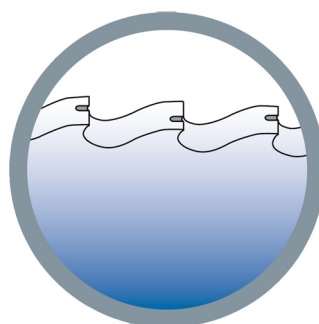
ФОРМА - BW

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ И ПРОФИЛИ. РЕДУВАЩИТЕ СЕ ЛЯВА И ДЯСНА ФАСКА ОСИГУРЯВАТ ДОБРО ОТДЕЛЯНЕ НА СТРУЖКАТА.



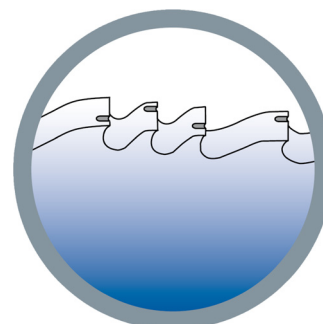
ФОРМА - С

НАЛИЧИЕТО НА ЗЪБ ЗА ГРУБО РЯЗАНЕ (ПО-ВИСОК С 0,25mm И С ДВЕ ФАСКИ) И ЗАВЪРШВАЩ ЗЪБ ОСИГУРЯВАТ РАЗДЕЛЯНЕТО НА СТРУЖКАТА НА ТРИ И ПРАВЯТ ТАЗИ ФОРМА ПОДХОДЯЩА ЗА РЯЗАНЕ НА ДЕБЕЛОСТЕННИ ТРЪБИ И ПЛЪТНИ ПРОФИЛИ.



ФОРМА - BR

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА НЕПРАВИЛНИ ФОРМИ, ПРИ КОИТО ИМА СИЛНИ ВИБРАЦИИ И ШУМ. ТАЗИ ФОРМА ОСИГУРЯВА ПО-ПЛАВНО И ГЛАДКО РЯЗАНЕ. УДЪЛЖАВА ЖИВОТА НА ДИСКА С 20%, ТЪЙ КАТО ИЗИСКВА ПО-МАЛКО ОТНЕМАНЕ НА МАТЕРИАЛ ПРИ ЗАТОЧВАНЕ НА ЗЪБИТЕ.



ФОРМА - VP

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ПРИ ОПЕРАЦИИ С МНОГО ВИСОКИ ВИБРАЦИИ, КОИТО НАЛАГАТ КОМПРОМИС С ТРАЙНОСТТА НА ДИСКА.

Дискове с твърдосплавни пластини



НИЕ ПРЕДЛАГАМЕ ДИСКОВЕ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ (ОТ ВОЛФРАМОВ КРАБИД, ИЛИ „СЕРМЕТ“) ОТ УТВЪРДЕНИ ПРОИЗВОДИТЕЛИ, СЕРТИФИЦИРАНИ ПО UNI EN ISO 9001:2008 И ОБОРУДВАНИ С ВИСОКОТЕХНОЛОГИЧНИ МАШИНИ ЗА ВСЕКИ ЕТАП ОТ ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ ЦИКЪЛ.

ЕТАПИ НА ПРОИЗВОДСТВО

КОНТРОЛ НА КАЧЕСТВОТО НА ЗАГОТОВКИТЕ;
ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ; ТЕРМИЧНА ОБРАБОТКА;
СНС ОБТЯГАНЕ И ПРЕСОВАНЕ; ПРЕЦИЗНО
КАЛИБРОВАНЕ; ЗАПОЯВАНЕ НА ПЛАСТИНИТЕ;
СНС ЗАТОЧВАНЕ; 3-D КОНТРОЛ; НАНАСЯНЕ НА
ПОКРИТИЕТО.

• ЗА ГАРАНТИРАНЕ НА МИНИМАЛНА
АКСИАЛНА ЕКСЦЕНТРИЧНОСТ, СПЕЦИАЛИСТИ С
ДЪЛГОГОДИШЕН ОПИТ КАЛИБРИРАТ ДИСКОВЕТЕ
ЧРЕЗ РЪЧНО КОВАНЕ.

ПРЕДЛАГАМЕ ДИСКОВЕ С РАЗЛИЧНИ СОРТОВЕ ТВЪРДА СПЛАВ И РАЗЛИЧНИ ФОРМИ НА ПЛАСТИНАТА, РАЗЛИЧНИ CVD ИЛИ PVD ПОКРИТИЯ, ЗА ДА ОСИГУРИМ НАЙ-ПОДХОДЯЩИЯ ДИСК ЗА ВСЯКО РАЗЛИЧНО ПРИЛОЖЕНИЕ. НАЙ-РАЗПРОСТРАНЕНИТЕ ПРИЛОЖЕНИЯ НА ДИСКОВЕТЕ СЪС ЗАПОЕНИ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ СА:

- МАШИННО РЯЗАНЕ НА ТЪНКОСТЕННИ МЕТАЛНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ
- МАШИННО РЯЗАНЕ НА ДЕБЕЛОСТЕННИ МЕТАЛНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ
- МАШИННО ОРБИТАЛНО РЯЗАНЕ НА МЕТАЛНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ
- МАШИННО РЯЗАНЕ НА ПЛЪТНИ МЕТАЛНИ ПРЪТИ И ЗАГОТОВКИ

ДИСКОВЕТЕ СЕ ПРЕДЛАГАТ С ДИАМЕТЪР ОТ 100mm ДО 2200mm, С РАЗЛИЧНИ КОМБИНАЦИИ ОТ ДЕБЕЛИНИ НА РЕЖЕЩИТЕ ПЛАСТИНИ, ДЕБЕЛИНИ НА СТОМАНЕНОТО ТЯЛО, КОНФИГУРАЦИЯТА НА ЦЕНТРАЛНИЯ И СПОГАТЕЛНИТЕ ОТВОРИ, И БРОЯ ЗЪБИ.

Дискове за горещо рязане

ПРЕДЛАГАМЕ ДИСКОВЕ ЗА ГОРЕЩО РЯЗАНЕ ОТ СТОМАНА С НОМЕР ПО СТАНДАРТ DIN 1.2235, ИЛИ 1.2604 В ЗАВИСИМОСТ ОТ МАТЕРИАЛА И ТЕМПЕРАТУРАТА НА РЯЗАНЕ. ПРЕДЛАГАТ СЕ ОПЦИИТЕ ЗА ЧАСТИЧНО, ИЛИ ЦЯЛОСТНО ЗАКАЛЯВАНЕ НА ДИСКА. НИЕ СМЕ В СЪСТОЯНИЕ ДА ВИ ПОМОГНЕМ В ИЗБОРА НА ДИСКА С НАЙ-ПОДХОДЯЩИ ПАРАМЕТРИ ЗА ВАШИЯ МАТЕРИАЛ, ПРИЛОЖЕНИЕ И МАШИННИ УСЛОВИЯ.

Техническо съдействие и сервиз

ДИМОТЕК ЕООД ОСИГУРЯВА НА СВОИТЕ КЛИЕНТИ И НА ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ПАРТНЬОРИ ПЪЛНО ТЕХНИЧЕСКО СЪДЕЙСТВИЕ. ПОМАГАМЕ ЗА ИЗБОРА НА НАЙ-ПРОИЗВОДИТЕЛНИЯ И ИЗГОДЕН ИНСТРУМЕНТ И ПРОДУКТ. ПРЕПОРЪЧВАМЕ ОПТИМАЛНИТЕ МАШИННИ РЕЖИМИ И УСЛОВИЯ НА РАБОТА ЗА РЕШАВАНЕ НА ПРОБЛЕМИТЕ, ЗАСЯГАЩИ ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТТА, ДЪЛГОТРАЙНОСТТА НА ДОСТАВЯНИТЕ ПРОДУКТИ И КАЧЕСТВОТО НА ПРОДУКЦИЯТА. ПРЕДЛАГАМЕ УСЛУГИ ПО ПОДДРЪЖКА И РЕМОНТ НА ДОСТАВЕНИТЕ ПРОДУКТИ (ЗАТОЧВАНЕ НА ЗЪБИТЕ НА HSS ДИСКОВЕ, ЗАПОЯВАНЕ НА НОВИ ЗЪБИ НА ДИСКОВЕТЕ С ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ И ДР.)

РАБОТИМ СЪВМЕСТНО С КЛИЕНТА И ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, ЗА ДА ОСИГУРИМ НАЙ-ДОБРОТО ОБСЛУЖВАНЕ И КОМПЕТЕНТНО ТЕХНИЧЕСКО СЪДЕЙСТВИЕ.

ЗА НАС

ДИМОТЕК ЕООД Е БЪЛГАРСКА ФИРМА СОБСТВЕНОСТ НА ИТАЛИАНСКИЯ ХОЛДИНГ OMCD GROUP. ФИРМИТЕ ОТ OMCD GROUP СИНТЕРОВАТ И ОБРАБОТВАТ ВОЛФРАМОВ КАРБИД, И ЦЕННИ МЕТАЛИ ОТ 1948г.



“DIAMIL” Е ТЪРГОВСКАТА МАРКА НА НАШИТЕ ТВЪРДОСПЛАВНИ ПЛАСТИНИ. В ДОПЪЛНЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ДЕЙНОСТ, СЪЗДАДОХМЕ СПЕЦИАЛИЗИРАН ТЪРГОВСКИ ЕКИП ПОСВЕТЕН НА СЕКТОРА ПРОИЗВОДСТВО НА ВИСОКО-ЧЕСТОТНО ЕЛЕКТРОЗАВАРЕНИ ТРЪБИ И ПРОФИЛИ. ПОДДЪРЖАМЕ ШИРОКА ГАМА ОТ ПРОДУКТИ НА СКЛАД В ГРАД СОФИЯ, ВКЛЮЧИТЕЛНО ПЛАСТИНИ, НОЖОДЪРЖАЧИ И РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ОТНЕМАНЕ НА ЗАВАРЪЧНИЯ ШЕВ, КОМПОНЕНТИ ЗА ИМПЕДЕРИ И ЦИРКУЛЯРНИ ДИСКОВЕ.

НАМЕРЕТЕ НИ ОНЛАЙН:

Уебсайт на Димотек ЕООД: www.dimotek.com

Уебсайт на OMCD Group: www.omcd.it

СВЪРЖЕТЕ СЕ С НАШИЯ ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ:

1421 София – България

ул. Горски Пътник №56

Телефон/Факс: +359 24484034

e-mail: office@dimotek.com