

Scordonatura



DIAMIL

tube & bar tools specialists

OMCD GROUP

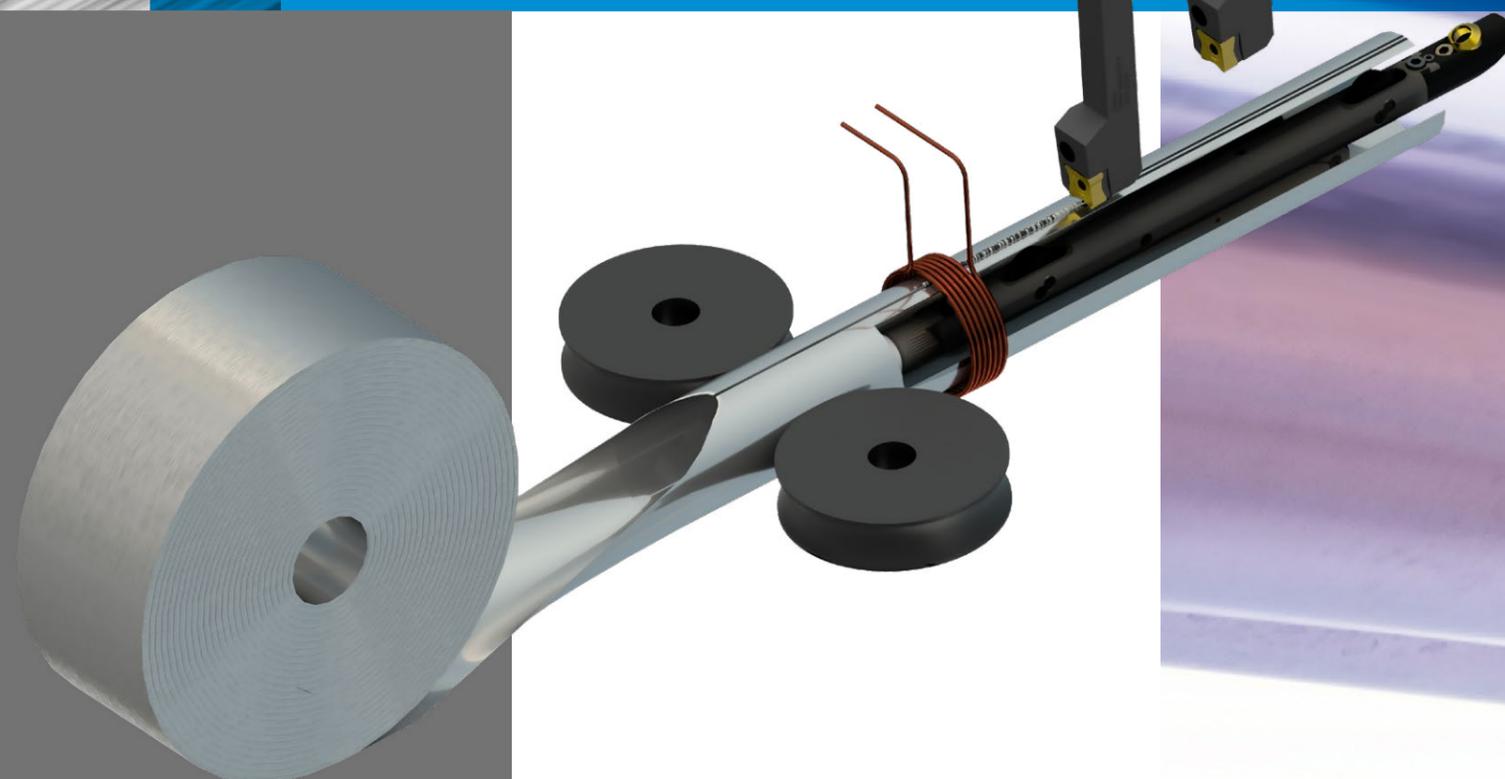
Il marchio italiano

degli specialisti di tubi e barre

Il valore aggiunto di DIAMIL è che le persone che si occupano della progettazione e della produzione degli inserti **conoscono in prima persona ogni problema ed aspetto relativo alla formazione del tubo**: dalle ruote di trascinamento e formatura della lamiera, agli utensili per bisellare o intestare il tubo, fino agli inserti e le attrezzature per la scordonatura esterna ed interna.

Il know how e l'esperienza di uno staff così competente permette di creare **prodotti e soluzioni in linea con i veri bisogni del mercato**, sia per oggetti standard che personalizzati.

*Noi siamo ciò che facciamo ripetutamente,
perciò l'eccellenza non è un atto ma un'abitudine.*
Aristotele



Scordonatura Esterna

Dopo la formatura e la saldatura, il tubo appena creato necessita di una rimozione del materiale in eccesso rimasto sulla superficie esterna dell'area di saldatura.

I nostri gradi di Metallo Duro per la Scordonatura Esterna

P812G

Range di applicazione M25-M35 / P25-P35
Rivestimento multistrato CVD.

Grado molto versatile che può essere utilizzato per un'ampia gamma di applicazioni. Bilancia molto bene la resistenza all'usura e la tenacità, ottenendo prestazioni eccellenti con la maggior parte dei materiali. Il rivestimento completa il grado, fornendo ulteriore resistenza all'usura e alle elevate temperature.

P8DBC

Range di applicazione M25-M35 / P25-P35
Rivestimento multistrato a tecnologia mista. Versione premium del grado P812G, di cui mantiene le caratteristiche principali.

Lo speciale rivestimento è stato sviluppato per ottenere uno strato superficiale con una maggiore durezza e una ridotta rugosità, per migliorare le prestazioni in caso di materiali complessi come acciai inossidabili e zincati.

D812G

Range di applicazione M30-M45 / P30-P45
Rivestimento multistrato CVD.

Grado con elevata tenacità, in grado di supportare le applicazioni più gravose sia in caso di taglio continuo che interrotto. La granulometria e la composizione sono state appositamente studiate per ridurre quasi a zero il rischio di scheggiature e rotture.

D8DBC

Range di applicazione M30-M45/P30-P45
Rivestimento multistrato a tecnologia mista. Versione premium del grado D812G, di cui mantiene le caratteristiche principali.

Lo speciale rivestimento è stato sviluppato per ottenere uno strato superficiale con maggiore durezza e ridotta rugosità, per migliorare le prestazioni in caso di materiali complessi come acciai inossidabili e zincati.

Per questo scopo, Diamil ha sviluppato diversi prodotti per soddisfare ogni necessità:

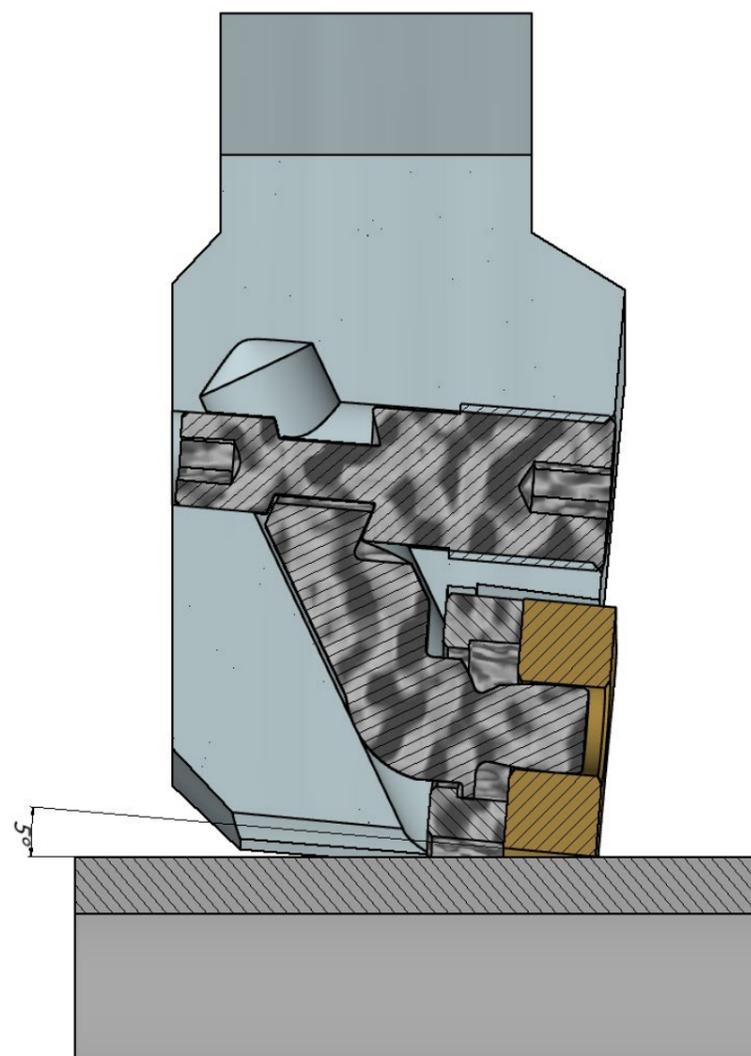
1. INSERTI STANDARD | tipo SNMX
2. INSERTI POSITIVI
3. INSERTI POSITIVI per tubi spessi
4. INSERTI SPECIALI per tubi con finitura "lucida"



Inserti standard SNMX Tipo 01

Il Tipo 01 è adatto per acciai al carbonio, in cui la qualità della superficie dell'area scordonata non è un parametro critico.

Il cordone rimosso, in questo caso, può essere spesso.

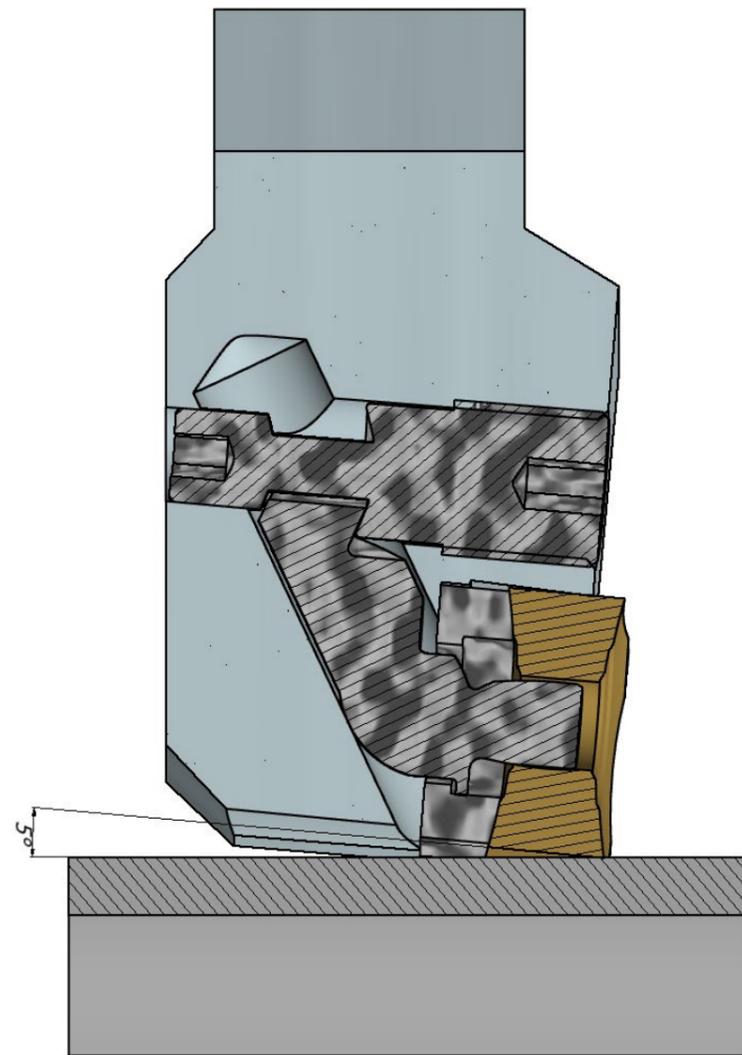


Raggio	Diametro esterno tubo		Grado		HPSX 15-01 R	V03	PL113
	Min.	Max.	P812G	P8DBC			
Cod. SNMX 15 - 01			P812G	P8DBC			
R07	8	13,5	◆	◆			
R09	13	17	◆	◆			
R11	16	21	◆	◆			
R13	20	25	◆	◆			
R15	24	29	◆	◆			
R18	27	35	◆	◆			
R20	33	39	◆	◆			
R22	36	42	◆	◆			
R25	40	48	◆	◆			
R27	45	52	◆	◆			
R30	50	58	◆	◆			
R35	56	68	◆	◆			
R40	65	78	◆	◆			
R45	75	88	◆	◆			
R50	85	98	◆	◆			
R60	96	117	◆	◆			
R70	115	137	◆	◆			
R75	134	147	◆	◆			
R80	145	156	◆	◆			
R90	155	176	◆	◆			
R100	175	195	◆	◆			
Cod. SNMX 19 - 01			P812G	P8DBC			
R18	27	35	◆	◆			
R20	33	39	◆	◆			
R22	36	42	◆	◆			
R25	40	48	◆	◆			
R30	48	58	◆	◆			
R35	56	68	◆	◆			
R40	65	78	◆	◆			
R45	75	88	◆	◆			
R50	85	98	◆	◆			
R55	95	108	◆	◆			
R60	105	118	◆	◆			
R75	118	147	◆	◆			
R80	145	156	◆	◆			
R90	155	176	◆	◆			
R100	175	195	◆	◆			
Cod. SNMX 25 - 01			D812G	D8DBC			
R00	-	-	◆	◆			
R30	39	58	◆	◆			
R40	57	78	◆	◆			
R50	78	98	◆	◆			
R60	96	117	◆	◆			
R70	115	137	◆	◆			
R80	137	156	◆	◆			
R90	155	176	◆	◆			
R120	176	235	◆	◆			
R140	230	275	◆	◆			
R160	270	315	◆	◆			
R180	310	355	◆	◆			
					HPSX 25-01 R	V05	PL116

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti standard SNMX Tipo 02

Questa è la nostra geometria standard, adatta alla maggior parte delle applicazioni. Il profilo superficiale sferico rende il tagliente più affilato e consente un taglio più efficiente, che rende la superficie dell'area scordonata più liscia.



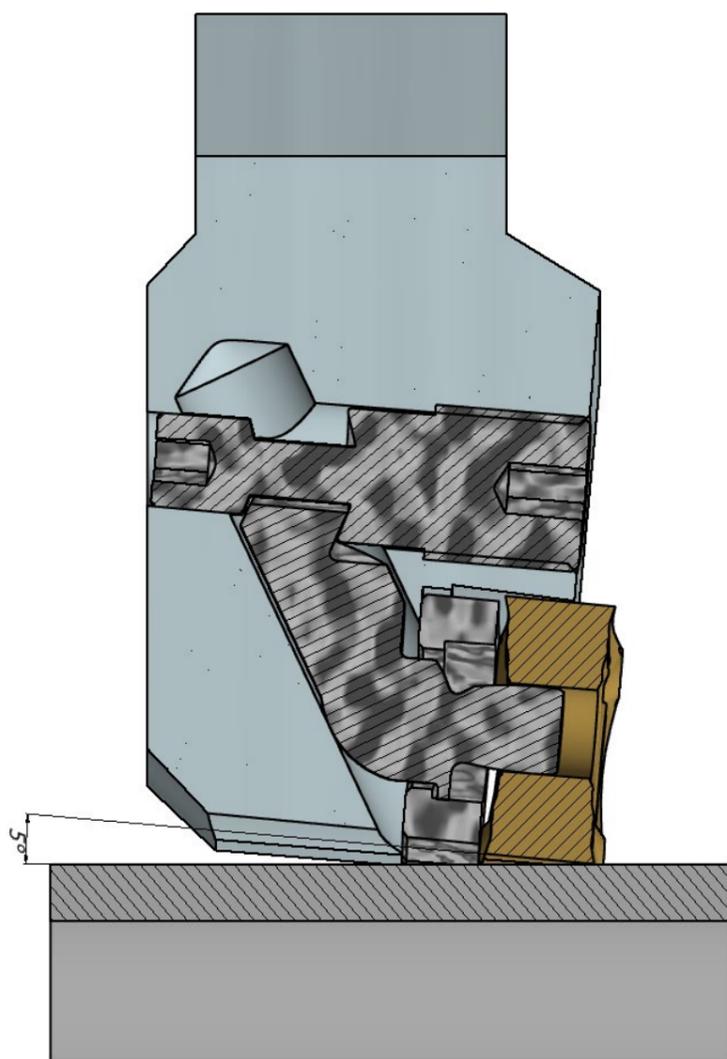
Raggio	Diametro esterno tubo		Grado		HPSX 15-02 R	V03	PL113
	Min.	Max.	P812G	P8DBC			
Cod. SNMX 15 - 02							
R07	8	13	◆	◆			
R09	12,5	16	◆	◆			
R11	15	19	◆	◆			
R13	17	23	◆	◆			
R15	21	28	◆	◆			
R18	26	33	◆	◆			
R20	30	37	◆	◆			
R22	34	41	◆	◆			
R25	38	45	◆	◆			
R27	43	50	◆	◆			
R30	48	54	◆	◆			
R35	52	62	◆	◆			
R40	60	70	◆	◆			
R45	68	78	◆	◆			
R50	76	85	◆	◆			
R60	83	97	◆	◆			
R70	95	110	◆	◆			
R75	106	120	◆	◆			
R80	115	130	◆	◆			
R90	125	140	◆	◆			
R100	135	150	◆	◆			
Cod. SNMX 19 - 02							
R18	26	33	◆	◆			
R20	30	37	◆	◆			
R22	34	41	◆	◆			
R25	38	45	◆	◆			
R30	48	54	◆	◆			
R35	52	62	◆	◆			
R40	60	70	◆	◆			
R45	68	78	◆	◆			
R50	76	85	◆	◆			
R55	80	92	◆	◆			
R60	90	97	◆	◆			
R75	97	120	◆	◆			
R80	115	130	◆	◆			
R90	125	140	◆	◆			
R100	135	150	◆	◆			
Cod. SNMX 25 - 02							
R00	-	-	◆	◆			
R30	38	54	◆	◆			
R40	54	70	◆	◆			
R50	70	85	◆	◆			
R60	85	97	◆	◆			
R70	95	110	◆	◆			
R80	110	130	◆	◆			
R90	125	140	◆	◆			
R100	130	150	◆	◆			
R110	135	165	◆	◆			
R120	140	180	◆	◆			
R140	175	205	◆	◆			
R160	200	240	◆	◆			
R180	235	280	◆	◆			

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti standard SNMX Tipo 03

Il Tipo 03 è l'unico inserto per scordonatura sul mercato che include un rompitruciolo, in grado di migliorare il controllo del cordone asportato e di ridurre di conseguenza la formazione di grosse matasse, pericolose per l'operatore della macchina.

Rispetto al tipo 02, la sua forma è più stabile ed il tagliente è più affilato.

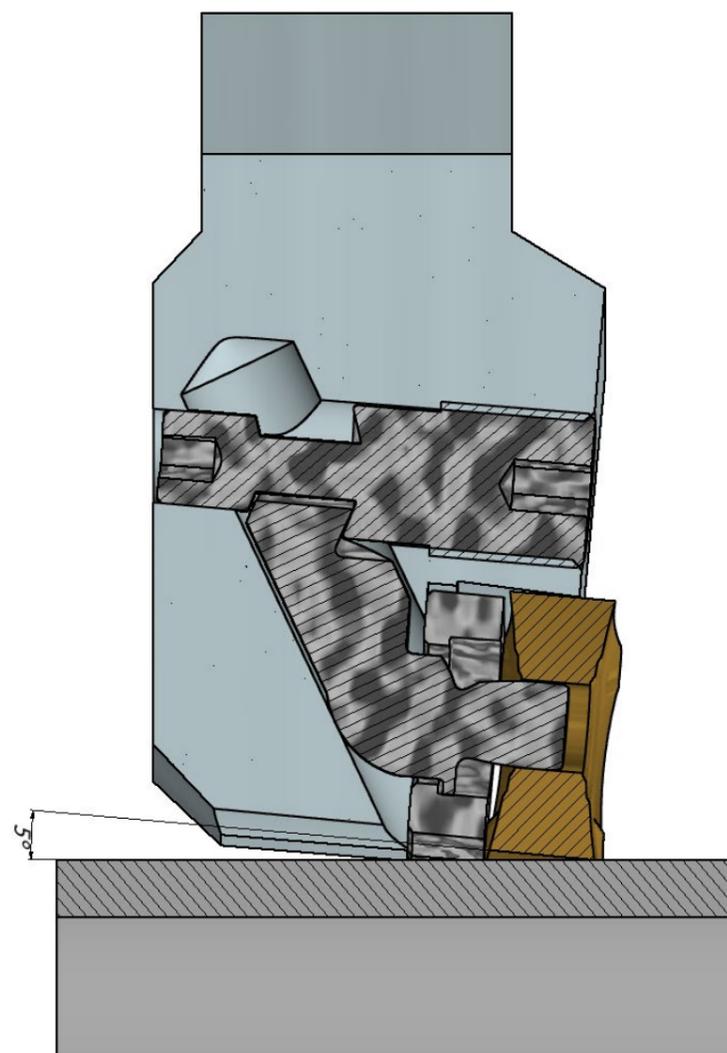


Raggio	Diametro esterno tubo		Grado		HPSX	V	PL
	Min.	Max.	P812G	P8DBC			
Cod. SNMX 15 - 04			P812G	P8DBC	HPSX 15-01 R	V03	PL113
R07	8	13	◆	◆			
R09	12,5	16	◆	◆			
R11	15	19	◆	◆			
R13	17	23	◆	◆			
R15	21	28	◆	◆			
R18	26	33	◆	◆			
R20	30	37	◆	◆			
R22	34	41	◆	◆			
R25	38	45	◆	◆			
R27	43	50	◆	◆			
R30	48	54	◆	◆			
R35	52	62	◆	◆			
R40	60	70	◆	◆			
R45	68	78	◆	◆			
R50	76	85	◆	◆			
R60	83	97	◆	◆			
R70	95	110	◆	◆			
R75	106	120	◆	◆			
R80	115	130	◆	◆			
R90	125	140	◆	◆			
R100	135	150	◆	◆			
Cod. SNMX 19-03			P812G	P8DBC	HPSX 19-04 R	V04	PL115
R18	27	35	◆	◆			
R20	33	39	◆	◆			
R22	36	42	◆	◆			
R25	40	48	◆	◆			
R30	48	58	◆	◆			
R35	56	68	◆	◆			
R40	65	78	◆	◆			
R45	75	88	◆	◆			
R50	85	98	◆	◆			
R55	95	108	◆	◆			
R60	105	118	◆	◆			
R75	118	147	◆	◆			
R80	145	156	◆	◆			
R90	155	176	◆	◆			
R100	175	195	◆	◆			
Cod. SNMX 25 - 03			D812G	D8DBC	HPSX 25-01 R	V05	PL116
R00	-	-	◆	◆			
R<100	All the radii Su richiesta		◆	◆			
R100	120	150	◆	◆			
R120	145	180	◆	◆			
R140	175	210	◆	◆			
R160	205	240	◆	◆			
R180	235	270	◆	◆			
R200	265	300	◆	◆			
R220	295	330	◆	◆			
R240	325	360	◆	◆			
R260	355	390	◆	◆			
R280	385	420	◆	◆			
R300	415	450	◆	◆			

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti standard SNMX Tipo 04 | SNMG

Il Tipo 04 è uno sviluppo del Tipo 02, con maggiore stabilità ed un tagliente più affilato che migliorano le prestazioni, in particolare con acciai inossidabili e zincati.

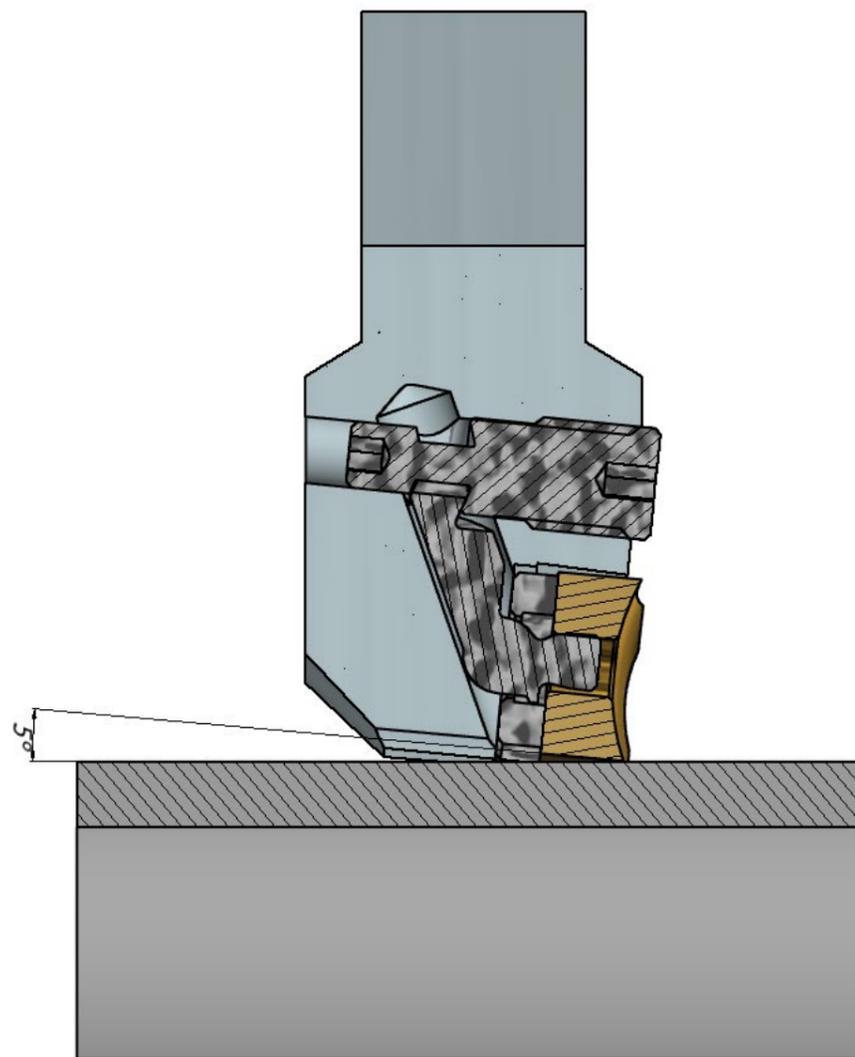


Raggio	Diametro esterno tubo		Grado		HPSX	V	PL
	Min.	Max.	P812G	P8DBC			
Cod. SNMX 15 - 04			P812G	P8DBC	HPSX 15-01 R	V03	PL113
R07	8	13	◆	◆			
R09	12,5	16	◆	◆			
R11	15	19	◆	◆			
R13	17	23	◆	◆			
R15	21	28	◆	◆			
R18	26	33	◆	◆			
R20	30	37	◆	◆			
R22	34	41	◆	◆			
R25	38	45	◆	◆			
R27	43	50	◆	◆			
R30	48	54	◆	◆			
R35	52	62	◆	◆			
R40	60	70	◆	◆			
R45	68	78	◆	◆			
R50	76	85	◆	◆			
R60	83	97	◆	◆			
R70	95	110	◆	◆			
R75	106	120	◆	◆			
R80	115	130	◆	◆			
R90	125	140	◆	◆			
R100	135	150	◆	◆			
Cod. SNMX 19 - 04			P812G	P8DBC	HPSX 19-04 R	V04	PL115
R00	-	-	◆	◆			
R11	15	19	◆	◆			
R13	17	23	◆	◆			
R15	21	28	◆	◆			
R18	26	33	◆	◆			
R20	30	37	◆	◆			
R22	34	41	◆	◆			
R25	38	45	◆	◆			
R30	45	54	◆	◆			
R35	52	62	◆	◆			
R40	60	70	◆	◆			
R45	68	78	◆	◆			
R55	78	92	◆	◆			
R60	90	97	◆	◆			
R75	97	120	◆	◆			
R100	120	150	◆	◆			
Cod. SNMX 19 - 04 - Convex			P812G	P8DBC	HPSX 19-04 R	V04	PL115
R80	Direct profile tubes		◆	◆			
R100	Direct profile tubes		◆	◆			
R200	Direct profile tubes		◆	◆			
Cod. SNMX 25 - 04			D812G	D8DBC	HPSX 25-01 R	V05	PL116
R00	-	-	◆	◆			
R<100	All the radii Su richiesta		◆	◆			
R100	120	150	◆	◆			
R120	145	180	◆	◆			
R140	175	210	◆	◆			
R160	205	240	◆	◆			
R180	235	270	◆	◆			
R200	265	300	◆	◆			
R220	295	330	◆	◆			
R240	325	360	◆	◆			
R260	355	390	◆	◆			
R280	385	420	◆	◆			
R300	415	450	◆	◆			

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti standard SNMX Tipo 05

Il Tipo 05 è un inserto mono-facciale molto simile al Tipo 02, ma con un profilo sferico più profondo, che rende il tagliente molto più affilato. Questo profilo “super positivo” lo rende perfetto per lavorazioni speciali di acciai inossidabili e alluminati.

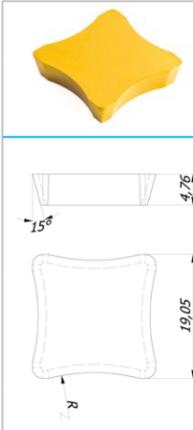


Raggio	Diametro esterno tubo		Grado		HPSX 15-01 R	V03	PL113
	Min.	Max.	P812G	P8DBC			
Cod. SNMX 15 - 04							
R07	8	13	◆	◆			
R09	12,5	16	◆	◆			
R11	15	19	◆	◆			
R13	17	23	◆	◆			
R15	21	28	◆	◆			
R18	26	33	◆	◆			
R20	30	37	◆	◆			
R22	34	41	◆	◆			
R25	38	45	◆	◆			
R27	43	50	◆	◆			
R30	48	54	◆	◆			
R35	52	62	◆	◆			
R40	60	70	◆	◆			
R45	68	78	◆	◆			
R50	76	85	◆	◆			
R60	83	97	◆	◆			
R70	95	110	◆	◆			
R75	106	120	◆	◆			
R80	115	130	◆	◆			
R90	125	140	◆	◆			
R100	135	150	◆	◆			

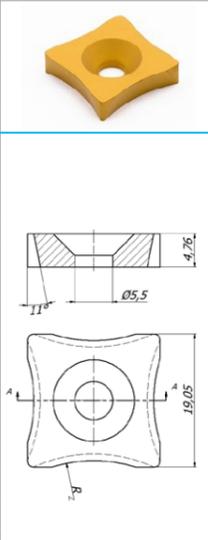
Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti Positivi

Grazie ad un tagliente più affilato, questi inserti sono adatti per la lavorazione di tubi sottili e materiali difficili come acciai inossidabili, alluminio e acciai zincati.

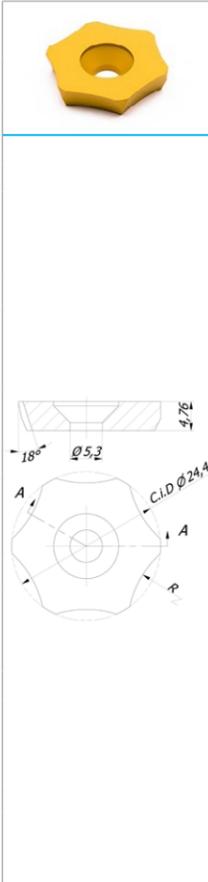


Raggio	Diametro esterno tubo		Grado	
	Min.	Max.	P812G	P8DBC
SDUN 190416				
R00	-	-	◆	◆
R15	18	28	◆	◆
R20	27	37	◆	◆
R25	36	45	◆	◆
R30	44	54	◆	◆
R35	52	62	◆	◆
R40	60	70	◆	◆
R45	68	78	◆	◆
R50	76	92	◆	◆
R60	90	105	◆	◆
R70	103	120	◆	◆



Raggio	Diametro esterno tubo		Grado	
	Min.	Max.	P812G	P8DBC
SPUB 190408				
R00	-	-	◆	◆
R9.5	12	17	◆	◆
R12	16	22	◆	◆
R15	21	27	◆	◆
R20	27	36	◆	◆
R22	32	40	◆	◆
R25	37	45	◆	◆
R30	42	51	◆	◆
R40	51	68	◆	◆
R50	67	85	◆	◆
R65	85	104	◆	◆
R75	100	120	◆	◆
R90	120	144	◆	◆
R100	135	160	◆	◆
R150	160	240	◆	◆

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

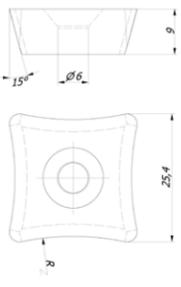


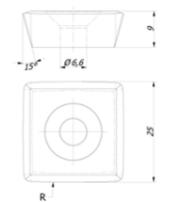
Raggio	Diametro esterno tubo		Grado	
	Min.	Max.	P812G	P8DBC
ROMX 2404				
R10 (DET3)	10	15	◆	◆
R11	15	19	◆	◆
R12	17	21	◆	◆
R13 (DET5)	18,5	23	◆	◆
R14	20	25	◆	◆
R15	22	27,5	◆	◆
R16 (DET7)	23	29	◆	◆
R17	24	31	◆	◆
R18	25,5	33	◆	◆
R19	26,5	34,5	◆	◆
R20	28	36	◆	◆
R21 (DET8)	29,5	38	◆	◆
R22	31	39,5	◆	◆
R23	33	41	◆	◆
R24	34	43	◆	◆
R27 (DET9)	38	48	◆	◆
R28	39,5	50	◆	◆
R30	42	51	◆	◆
R35	49	59,5	◆	◆
R38 (DET10)	53	64	◆	◆
R40	56	68	◆	◆
R45	63	76	◆	◆
R47 (DET11)	66	80	◆	◆
R50	70	85	◆	◆
R60 (DET12)	84	96	◆	◆
R70	98	112	◆	◆
R73 (DET13)	102	117	◆	◆

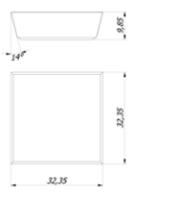
Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti Positivi per tubi spessi

Il tagliente positivo, in combinazione con le dimensioni generose e la geometria del tagliente molto robusta, rende questi inserti perfetti in caso di tubi ad alto spessore.

	Raggio	Diametro esterno tubo		Grado	
		min.	max.		
	SDUW 250920			D812G	D8DBC
	R00	-	-	◆	◆
	R40	56	70	◆	◆
	R50	70	85	◆	◆
	R60	84	96	◆	◆
	R70	96	115	◆	◆
	R85	115	136	◆	◆
	R100	136	155	◆	◆
	R120	155	190	◆	◆
	R150	190	240	◆	◆
	R200	240	320	◆	◆

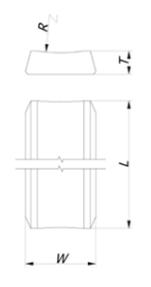
	Raggio	Diametro esterno tubo		Grado	
		min.	max.		
	SDMW 250920T			D812G	D8DBC
	R00	-	-	◆	◆
	Su richiesta	-	-	◆	◆

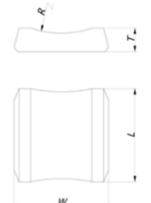
	Raggio	Diametro esterno tubo		Grade	
		min.	max.		
	SDGN 3209			D812G	D8DBC
	R00	-	-	◆	◆

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti per finitura lucida

Si tratta di una linea speciale di inserti con tagliente particolarmente affilato, utili per ottenere superfici molto lisce.

	Dimensione				Grado	
	L	W	T	R		
	LDGN 150560				P812G	P8DBC
	60	15,05	5	0	◆	◆
	60	15,05	5	14	◆	◆
	60	15,05	5	18	◆	◆
	60	15,05	5	20	◆	◆
	60	15,05	5	25	◆	◆
	60	15,05	5	30	◆	◆
	60	15,05	5	35	◆	◆
	60	15,05	5	40	◆	◆
	60	15,05	5	50	◆	◆
	60	15,05	5	60	◆	◆
	60	15,05	5	◆	◆	◆

	Dimensione				Grado	
	L	W	T	R		
	LGMN 2005				D812G	D8DBC
	19,8	20	5	◆	◆	◆

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Utensili per Scordonatura Esterna

Grazie ai nostri tecnici specializzati, progettiamo e produciamo tutti gli utensili, i sistemi di fissaggio ed i supporti in Metallo Duro necessari per mantenere nella corretta posizione gli inserti durante il processo di scordonatura.

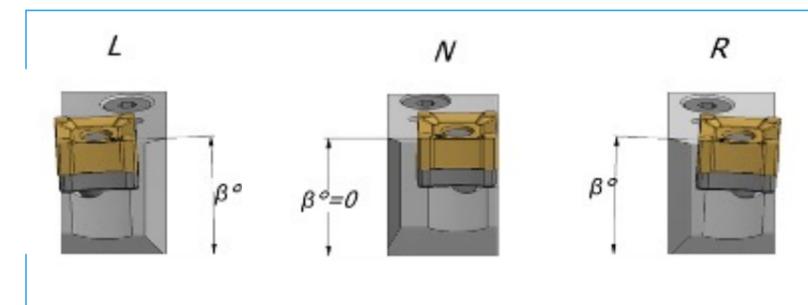
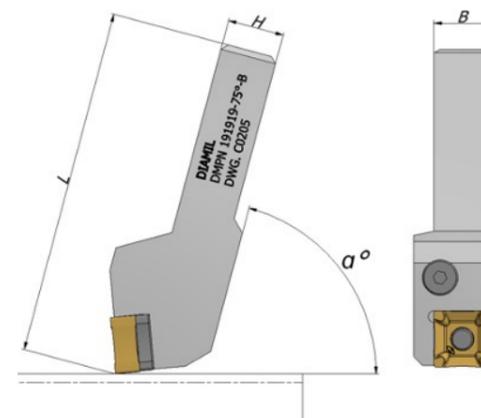
La seguente tabella include i nostri utensili standard pronti a magazzino:

Codice	H	B	α	L	Tipo
SNMX15-01 SNMX15-02 SNMX15-03 SNMX15-04 SNMX15-05					
DMPN202015-90	20	20	90°	180	N
DMPL202015-90					L
DMPR202015-90					R
DMPN202015-75	20	20	75°	180	N
DMPL202015-75					L
DMPR202015-75					R
DMPN252515-90	25	25	90°	180	N
DMPL252515-90					L
DMPR252515-90					R
DMPN252515-75	25	25	75°	180	N
DMPL252515-75					L
DMPR252515-75					R
SNMX19-01 SNMX19-02					
DMPN252519-90A	25	25	90°	180	N
DMPL252519-90A					L
DMPR252519-90A					R
DMPN252519-75A	25	25	75°	180	N
DMPL252519-75A					L
DMPR252519-75A					R
SNMX19-03 SNMX19-04					
DMPN202019-90B	20	20	90°	180	N
DMPL202019-90B					L
DMPR202019-90B					R
DMPN252519-90B	25	25	90°	180	N
DMPL252519-90B					L
DMPR252519-90B					R
DMPN252519-75B	25	25	75°	180	N
DMPL252519-75B					L
DMPR252519-75B					R
SNMX25-01 SNMX25-02 SNMX25-03 SNMX25-04					
DMPN323225-90	32	32	90°	250	N
DMPL323225-90					L
DMPR323225-90					R
DMPN323225-75	32	32	75°	250	N
DMPL323225-75					L
DMPR323225-75					R

Realizziamo anche utensili speciali, sviluppati in accordo con le esigenze del cliente.



Scordonatura Esterna



I nostri gradi di Metallo Duro per la Scordonatura Interna

Tutti gli inserti sono Made in Italy, interamente progettati e realizzati nel nostro stabilimento, dalla miscelazione delle polveri alla macinazione e finitura del tagliente, fino alle operazioni finali: il processo di rivestimento, che può essere CVD o PVD.

M112G

Range di applicazione M35-M50 / P35-P50
Rivestimento multistrato CVD.

Grado standard per la scordonatura interna. La granulometria media offre un'eccellente resistenza alle sollecitazioni, riducendo al minimo la possibilità di rotture e scheggiature. Il rivestimento ad alto spessore aumenta la resistenza all'usura e alle temperature elevate.

M1DBC

Range di applicazione M35-M50 / P35-P50
Rivestimento multistrato a tecnologia mista. Versione premium del grado M112G, di cui conserva le caratteristiche principali.

Lo speciale rivestimento è stato sviluppato per ottenere uno strato superficiale con una maggiore durezza e ridotta rugosità, per migliorare le prestazioni in caso di materiali complessi come acciai inossidabili e zincati.

Scordonatura Interna

A seconda dell'uso finale dei tubi, può essere necessario rimuovere anche il cordone di saldatura sulla superficie interna dell'area saldata. In questo caso, è necessario utilizzare inserti appositamente progettati.

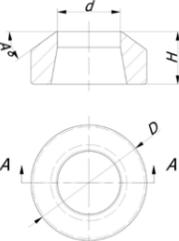
A seconda del tipo di mandrino utilizzato e delle caratteristiche del tubo stesso, esistono diversi tipi di inserti:

1. ANELLI STANDARD
2. INSERTI AD UNGHIA
3. INSERTI TOMB STONE



Anelli da taglio

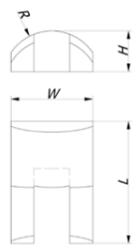
Linea di prodotti standard per la scordonatura interna, utilizzati nel caso di tubi con spessore fino a 5 mm. La nostra gamma comprende inserti con angolo di taglio a 42°, utilizzati per le applicazioni più comuni, ma anche anelli con angolo di taglio a 48°(su richiesta), normalmente utilizzati nel caso di tubi alluminati. Possono essere montati su tutti i tipi di mandrini RI-ME, sia meccanici che idraulici.

	Codice	Dimensione				Diametro interno tubo		Grado	
		D	H	d	A	Min.	Max.	M112G	M1DBC
		SR - AR							
	SR0-AR4.5	8	4	4	42°	14	17	◆	◆
	SR0-AR5.5	8	4	5	42°	16	17	◆	◆
	SR0-AR06	10	4,5	5,5	42°	16	19	◆	◆
	SR0-AR6.5	10	4,5	6	42°	17	20	◆	◆
	SR1 - AR07	13	5	6	42°	20	22	◆	◆
	SR1 AR08	13	5	7	42°	22	24	◆	◆
	SR1 AR09	13	5	8	42°	24	26	◆	◆
	SR2 AR10	19	8	9	42°	26	28	◆	◆
	SR2 AR11	19	8	10	42°	28	30	◆	◆
	SR2 AR12	19	8	11	42°	30	34	◆	◆
	SR3 AR14	22	10	12	42°	32	41	◆	◆
	SR3 AR17	22	10	15	42°	41	50	◆	◆
	SR4 AR17.5	30	12	15	42°	48	58	◆	◆
	SR4 AR20	30	12	17	42°	54	66	◆	◆
	SR4 AR23	30	12	20	42°	62	72	◆	◆
	SR5 AR25	35	12	22	42°	70	85	◆	◆
	SR5 AR28	35	12	25	42°	85	100	◆	◆
	SR6 AR30	45	15	26	42°	90	110	◆	◆
	SR6 AR34	45	15	30	42°	100	130	◆	◆
	SR7 AR39	50	15	35	42°	125	160	◆	◆
	SR8 AR46	55	18	40	42°	150	260	◆	◆

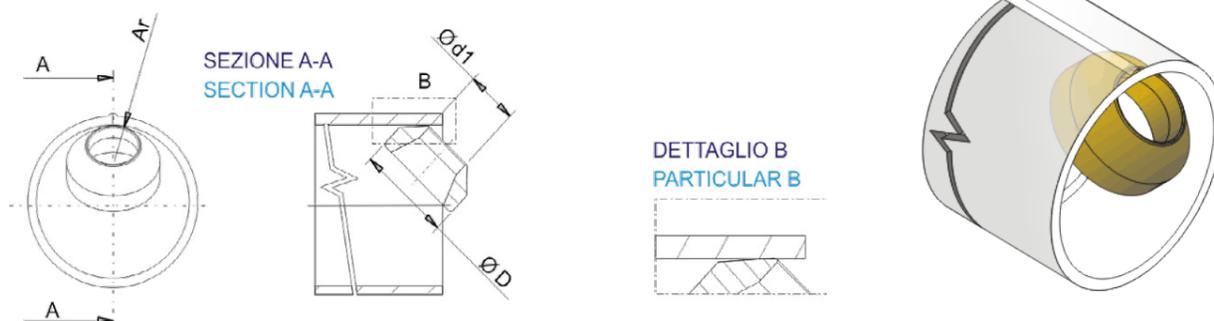
Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti Speciali ad unghia

Inserti per la scordonatura interna equivalenti agli anelli da taglio standard, ma specifici per una particolare linea di mandrini pneumatici.

	Codice	Dimensione				Grado	
		W	L	H	R	M112G	M1DBC
		XFHX					
	XFHX 0506-R07	12	19	06	07	◆	◆
	XFHX 0607-R09	12	19	07	09	◆	◆
	XFHX 0609-R08	12	19	09	08	◆	◆
	XFHX 0808-R10	12	19	08	10	◆	◆
	XFHX 0909-R13	12	19	09	13	◆	◆
	XFHX 0909-R14	12	19	09	14	◆	◆
	XFHX 0909-R17	12	19	09	17	◆	◆
	XFHX 0909-R19	12	19	09	19	◆	◆
	XFHX 0911-R16	12	19	11	16	◆	◆
	XFHX 1415-R19	12	19	15	19	◆	◆
	XFHX 1415-R25	12	19	15	25	◆	◆
	XFHX 1415-R29	12	19	15	29	◆	◆
	XFHX 1416-R32	12	19	16	32	◆	◆

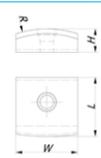
Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

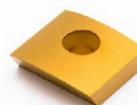


Inserti ad unghia per tubi sottili

Inserti speciali con un singolo tagliente, usati per tubi sottili e velocità di avanzamento rapido.

	Codice	Dimensione				Grado	
		W	L	H	R	M112G	M1DBC
		LOGX					
	LOGX 1708	16	17	8	◆	◆	◆

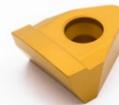
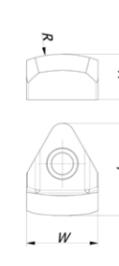
	Codice	Dimensione				Grado	
		W	L	H	R	M112G	M1DBC
		LFGX					
	LFGX 1608	16	17	8	◆	◆	◆
	LFGX 2509	25	24	9,52	◆	◆	◆

	Code Codice	Dimensione				Grado	
		W	L	H	R	M112G	M1DBC
		SOGX					
	SOGX 2507	25	24,6	8	◆	◆	◆

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Inserti Tomb Stone per tubi spessi

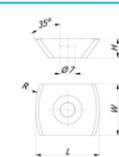
Il tagliente molto robusto consente la rimozione del cordone in condizioni gravose ed è quindi indicato in caso di tubi spessi.

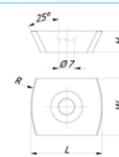
	Codice	Dimensione				Grado	
		W	L	H	R	M112G	M1DBC
		TEMX					
	TEMX 1409	22	28,4	14	20	◆	◆
					25	◆	◆
					30	◆	◆
					35	◆	◆
					40	◆	◆
					50	◆	◆
					◆	◆	◆
	TEMX 3509	35	29,9	14,6	50	◆	◆
					70	◆	◆
					◆	◆	◆

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Tomb Stone (US standard)

Inserti a doppio tagliente utilizzati soprattutto nella produzione di tubi per il settore petrolifero.

	Code Codice	Dimensione				Grado	
		W	L	H	R	M112G	M1DBC
		LFGW					
	LFGW 3109	25	31	9,52	1,6"	◆	◆
					◆	◆	◆

	Codice	Dimensione				Grado	
		W	L	H	R	M112G	M1DBC
		LOMX					
	LOMX 2509	25	31,75	9,52	◆	◆	◆

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

Utensili per la Scordonatura Interna

Diamil produce porta utensili ed accessori per la scordonatura interna, utilizzando il carburo per le parti di usura (ruote e perni).

Codice utensile	D.I. Range di	Testina porta anello	Anelli da taglio
RI-ME 014	14-17 mm	SH 014 - SR 0	SR 0 - AR 4,5
RI-ME 017	17-21 mm	SH 017 - SR 0	SR 0 - AR 4,5 SR 0 - AR 6,5
RI-ME 1	20-26 mm	SH 1 - SR 0	SR 0 - AR 6,5
		SH 1 - SR 1	SR 1 - AR 7 SR 1 - AR 8 SR 1 - AR 9
			SR 1 - AR 7 SR 1 - AR 8
RI-ME 2	26-34 mm	SH 2 - SR 1	SR 1 - AR 7 SR 1 - AR 8 SR 1 - AR 9
		SH 2 - SR 2	SR 2 - AR 10 SR 2 - AR 11 SR 2 - AR 12
			SR 2 - AR 10 SR 2 - AR 11
RI-ME 3	32-50 mm	SH 3 - SR 2	SR 2 - AR 10 SR 2 - AR 11 SR 2 - AR 12
		SH 3 - SR 3	SR 3 - AR 14 SR 3 - AR 17
			SR 3 - AR 14 SR 3 - AR 17
RI-ME 4	48-72 mm	SH 4 - SR 3	SR 3 - AR 14 SR 3 - AR 17
		SH 4 - SR 4	SR 4 - AR 23
RI-ME 5	70-100 mm	SH 5 - SR 4	SR 4 - AR 23
		SH 5 - SR 5	SR 5 - AR 25 SR 5 - AR 28
RI-ME 6	100-130 mm	SH 6 - SR 5	SR 5 - AR 25 SR 5 - AR 28
		SH 6 - SR 6	SR 6 - AR 34
RI-ME 7	125-160 mm	SH 7 - SR 6	SR 6 - AR 34
		SH 7 - SR 7	SR 7 - AR 39
RI-ME 8	150-260 mm	SH 8 - SR 7	SR 7 - AR 39
		SH 8 - SR 8	SR 8 - AR 46

RI-ME su richiesta



Bisellatura e preparazione lamiera

Per completare la linea di prodotti necessari alla saldatura dei tubi, Diamil realizza anche un'ampia gamma di inserti per la bisellatura dei tubi e per la preparazione della lamiera, con tutti i relativi ricambi quali teste di Bisellatura, cartucce per utensili e sistemi di fissaggio.

I nostri gradi di Metallo Duro per la Bisellatura

Tutti gli inserti sono Made in Italy, interamente progettati e realizzati nel nostro stabilimento, dalla miscelazione delle polveri alla rettifica e finitura del tagliente, fino alle operazioni finali: il processo di rivestimento, che può essere CVD o PVD.

P40

Range di applicazione
P35-P45 / M35-M45
Non rivestito

La sua elevata tenacità lo rende perfetto per applicazioni di sgrossatura sia in caso di taglio continuo che interrotto. La lucidatura della superficie ottimizza l'evacuazione dei trucioli.

D812G

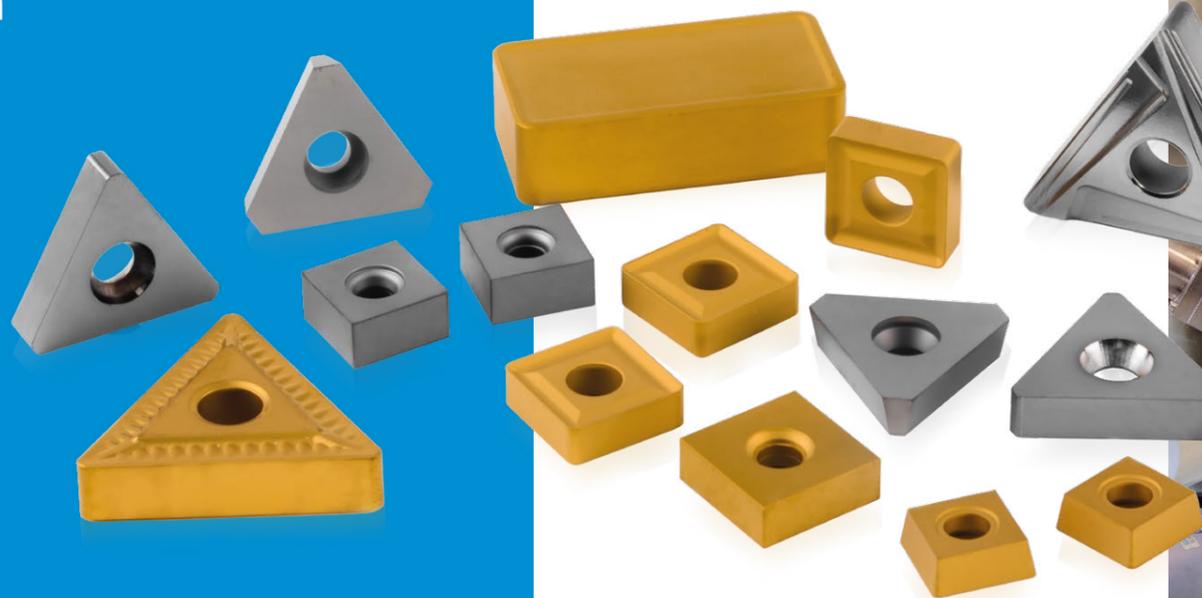
Range di applicazione
M30-M45 / P30-P45
Rivestimento multistrato CVD.

Grado con elevata tenacità, in grado di sopportare le applicazioni più gravose sia in caso di taglio continuo che interrotto. La granulometria e la composizione sono state appositamente studiate per ridurre quasi a zero il rischio di scheggiature e rotture.

M112G

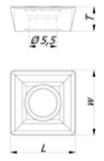
Range di applicazione
M35-M50 / P35-P50
Rivestimento multistrato CVD.

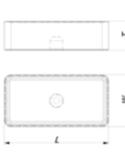
Grado standard per la scordonatura interna. La granulometria media offre un'eccellente resistenza alle sollecitazioni, riducendo al minimo la possibilità di crepe e scheggiature. Il rivestimento ad alto spessore aumenta la resistenza all'usura e alle alte temperature.

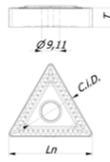


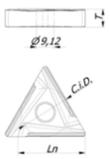
Inserti

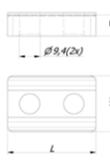
per l'intestatura dei tubi

	Dimensione			Grado
	W	L	T	
SPMT 120408-HM1				D812G
	12,7	12,7	4,76	◆

	Dimensione			Grado
	W	L	T	
LNMR 501432-HR4				D812G
	25,4	50,8	14,2	◆

	Dimensione			Grado
	Ln	C.i.D.	T	
TNMM 440916 SN				D812G
	44	25,4	9,52	◆

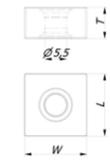
	Dimensione			Grado	
	Ln	C.i.D.	T	P40	D812G
TNMM 440916 SL				◆	◆
	35	25,4	9,52		

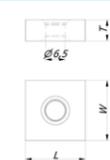
	Dimensione			Grado	
	W	L	T	M112G	M1DBC
LNUX 400924				◆	◆
	25,4	40	9,52		

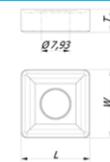
Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

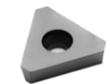
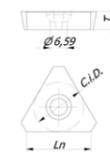
Inserti

per la preparazione della lamiera

	Dimensione			Grado
	W	L	T	
SNGQ 150700-S				M112G
	15,8	15,8	7,94	◆

	Dimensione			Grado
	W	L	T	
SNMC 200700				M112G
	20	20	7	◆

	Dimensione			Grado
	W	L	T	
SNMM 190616-HM2				D812G
	25	31	9,52	◆

	Dimensione			Grado
	Ln	C.i.D.	T	
TPEX 3307XX				M112G
	25	31,75	9,52	◆

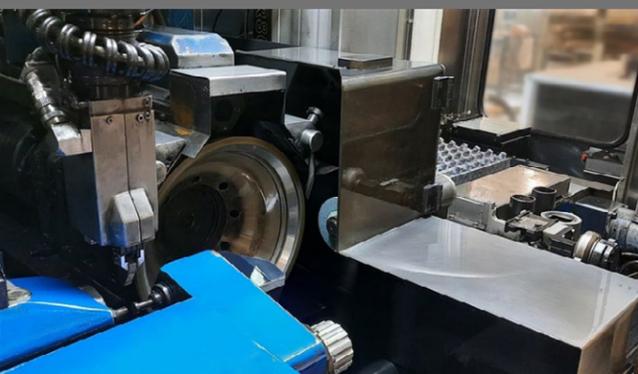
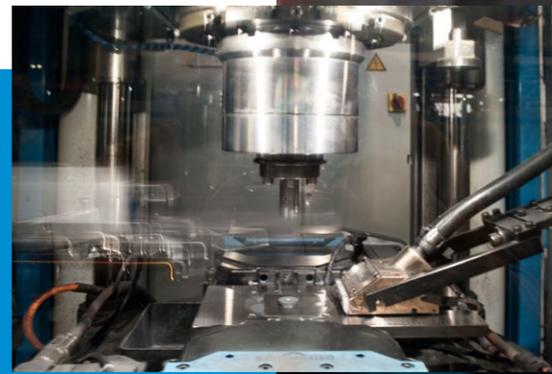
	Dimensione			Grado
	Ln	C.i.D.	T	
TPEX 330716				M112G
	25	31,75	9,52	◆

Legenda: ◆ Disponibile a magazzino - ◆ Su richiesta

L'azienda

Diamil, grazie a oltre **30 anni di esperienza nel settore**, ha creato un team in grado di **supportare i clienti in qualsiasi problematica tecnica**, dalle impostazioni della macchina alla progettazione di utensili personalizzati per lavorazioni speciali.

Con l'obiettivo di **fornire al cliente il miglior servizio**, Diamil ha basato la sua offerta su un mix di competenza, **prodotti di alta qualità e soluzioni personalizzate**.

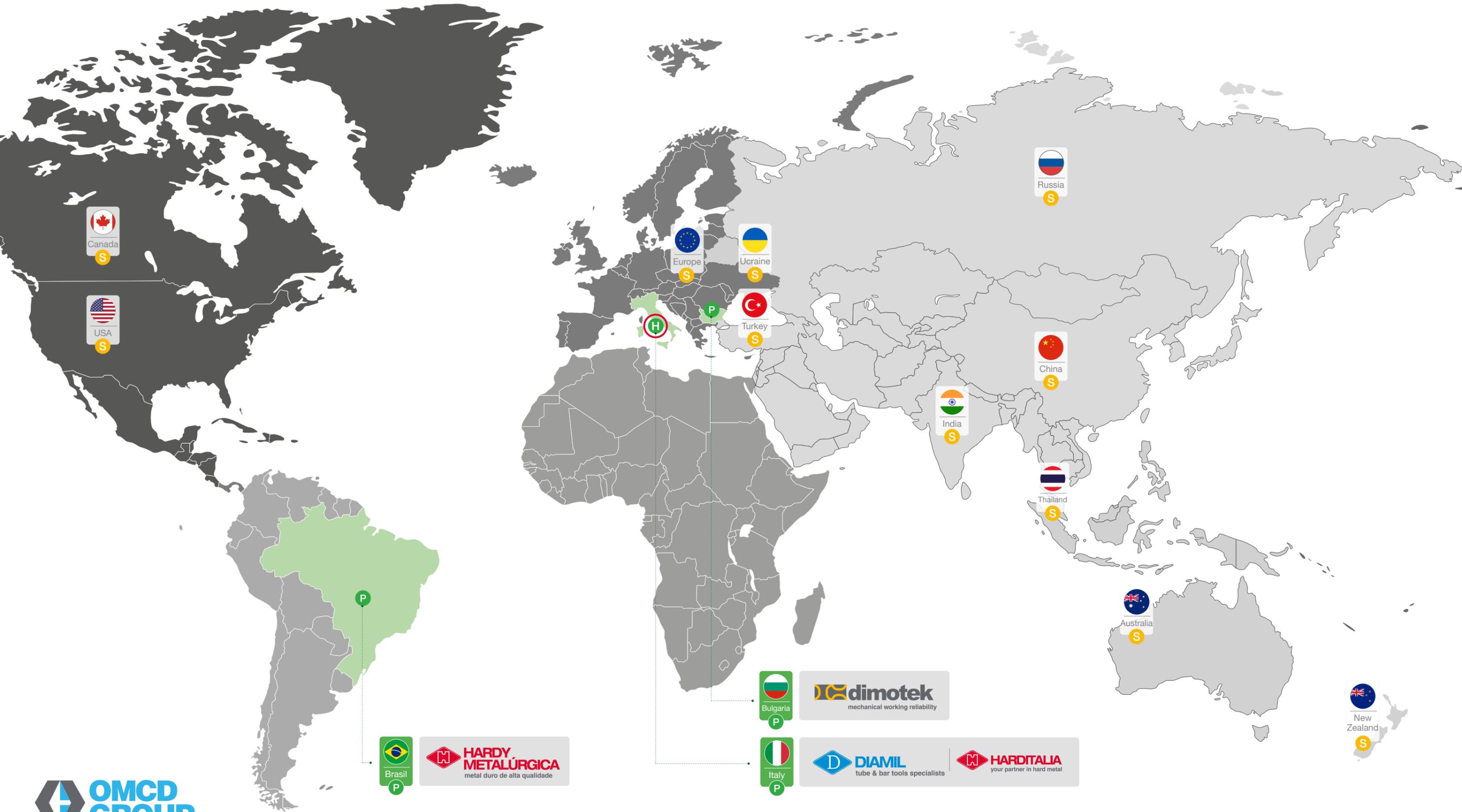


Competenza nel servizio al cliente
Le nostre competenze a vostra disposizione!
Forniamo competenza e supporto al cliente restando sempre al suo fianco, consapevoli che il servizio aggiunge un valore in più a un prodotto ad alte prestazioni.



Nel mondo

- Europe
- Germany (S)
 - Greece (S)
 - Poland (S)
 - Spain (S)
 - France (S)
 - Sweden (S)
 - Austria (S)
 - Denmark (S)
 - Finland (S)
 - Benelux (S)
 - Norway (S)
 - Switzerland (S)
 - England (S)
- (H) Sede Principale
 - (P) Sito Produttivo
 - (S) Ufficio Vendite



Il Group OMCD guidato dalla famiglia Tedeschi da due generazioni, è una multinazionale composta da **10 marchi attivi nel campo del Metallo Duro, dei sinterizzati in rame/tungsteno e dei metalli preziosi.**

Grazie alla sua struttura centralizzata ed alla **sinergia tra ogni marchio**, che garantiscono il controllo dell'intero processo produttivo (dalla raffinazione dei minerali alle operazioni di microfinitura), OMCD Group è in grado di offrire le soluzioni migliori e più complete ai propri clienti.

L'attenzione alla soddisfazione dei loro bisogni, la **competenza tecnica**, l'**innovazione continua** e la **grande affidabilità** sono solo alcuni dei motivi per cui ogni giorno sempre più aziende si affidano al Gruppo OMCD come partner commerciale per il proprio business.



DIAMIL

tube & bar tools specialists

OMCD GROUP

Diamil by Harditalia srl

Via Genova 9

Oggiona con S.Stefano - 21040 (Va) Italia

Tel. +39 0331 215007 - Fax +39 0331 215024

harditalia@harditalia.com

diamil.it / harditalia.com